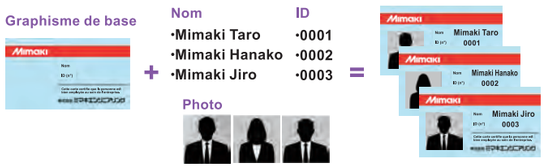
## Optimisation de l'opérabilité et de la finesse des imprimés

# Raster Link 7

- Optimise la reproductibilité des effets spéciaux (tels que la transparence) des données PDF
- Accroît la vitesse de traitement RIP des données PDF de 25 % en moyenne
- Imprime les données variables à l'aide de la fonction d'impression variable
- Fonction JigLink permettant de gérer les gabarits via un code-barres

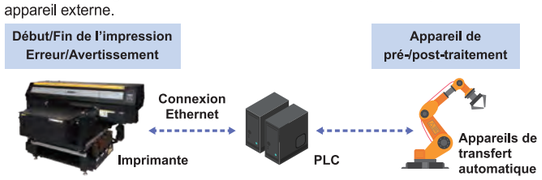



## Amélioration de l'efficacité

### Automatisation des processus d'impression

**Prise en charge des commandes Mimaki Device Language (MDL) pour automatiser les processus d'impression**

Les commandes MDL permettent d'automatiser les processus de contrôle de l'imprimante, de gestion des travaux et de transfert des pièces depuis un appareil externe.




* Lors de l'utilisation des commandes MDL, veillez à vous reporter au manuel distinct des commandes MDL inclus dans le kit SDK.
* Il convient de noter que les défaillances de la machine causées par les commandes MDL ne sont peut-être pas couvertes par notre garantie.

## Caractéristiques

| Caractéristique | | UJF-7151 plusII |
|---|---|---|
| Tête d'impression | | Piézo à la demande |
| Résolution d'impression | | 600 dpi / 900 dpi / 1200 dpi / 1800 dpi |
| Encre | Type | Encre à séchage UV LH-100 / LUS-120 / LUS-350 / MUH-100-Si / PR-200 |
| | Couleur | C / M / J / N / Cc / Mc / Blanc / Apprêt / Transparent / Argent |
| | Alimentation d'encre | Bouteilles de 1 l / 250 ml / 200 ml disponibles* |
| Surface d'impression maximale | | 710 × 510 mm |
| Support | Dimensions | 710 × 530 mm maximum |
| | Épaisseur | 153 mm maximum |
| | Poids | 30 kg maximum |
| Interface | | USB2.0 / Ethernet (10 BASE / 100 BASE / 1000 BASE) |
| Certifications | | VCCI Classe A / FCC Classe A / CEI 62368-1 / ETL<br>Marquage CE (directive CEM, basse tension et machines) / Rapport CB / RoHS<br>REACH, ENERGY STAR, EAC, RCM |
| Alimentation | | Monophasée CA 100-240 V, 50/60 Hz |
| Consommation électrique | | 1 300 VA maximum |
| Environnement de fonctionnement | Température | 15 à 30 °C |
| | Humidité | 35 à 65 % HR (sans condensation) |
| | Plage de températures recommandée pour un fonctionnement stable | 20 à 25 °C |
| | Variation admise de la plage de températures | ±10 °C maximum |
| | Niveau de poussière | Similaire à un environnement général de bureau |
| Dimensions (L × P × H) | | 2 203 × 1 572 × 1 293 mm |
| Espace d'installation | | 2 803 × 2 580 mm |
| Poids du module principal | | 330 kg (socle compris) |
| Logiciel RIP | | RasterLink7 (logiciel inclus de série) |

* Les encres LH-100, LUS-120 et PR-200 sont disponibles en bouteilles de 1 l et 250 ml.
* Les encres LUS-350 et MUH-100-Si sont disponibles respectivement en bouteilles de 1 l et 200 ml uniquement.

## Consommables

| Article | | Référence | Remarque |
|---|---|---|---|
| LH-100 | Cyan | LH100-C-BA | Bouteille 1 l |
| | Magenta | LH100-M-BA | |
| | Jaune | LH100-Y-BA | |
| | Noir | LH100-K-BA | |
| | Blanc | LH100-W-BA | |
| | Transparent | LH100-CL-BA | |
| | Cyan clair | LH100-LC-BA | |
| | Magenta clair | LH100-LM-BA | |
| | Cyan | LH100-C-B2 | Bouteille 250 ml |
| | Magenta | LH100-M-B2 | |
| | Jaune | LH100-Y-B2 | |
| | Noir | LH100-K-B2 | |
| | Blanc | LH100-W-B2 | |
| | Transparent | LH100-CL-B2 | |
| | Cyan clair | LH100-LC-B2 | |
| | Magenta clair | LH100-LM-B2 | |
| LUS-120 | Cyan | LUS12-C-BA | Bouteille 1 l |
| | Magenta | LUS12-M-BA | |
| | Jaune | LUS12-Y-BA | |
| | Noir | LUS12-K-BA | |
| | Blanc | LUS12-W-BA | |
| | Transparent | LUS12-CL-BA | |
| | Cyan clair | LUS12-LC-BA | |
| | Magenta clair | LUS12-LM-BA | |
| | Cyan | LUS12-C-B2 | Bouteille 250 ml |
| | Magenta | LUS12-M-B2 | |
| | Jaune | LUS12-Y-B2 | |
| | Noir | LUS12-K-B2 | |
| | Blanc | LUS12-W-B2 | |
| | Transparent | LUS12-CL-B2 | |
| | Cyan clair | LUS12-LC-B2 | |
| | Magenta clair | LUS12-LM-B2 | |
| LUS-350 | Cyan | LUS35-C-BA | Bouteille 1 l |
| | Magenta | LUS35-M-BA | |
| | Jaune | LUS35-Y-BA | |
| | Noir | LUS35-K-BA | |
| | Blanc | LUS35-W-BA | |
| | Transparent | LUS35-CL-BA | |
| MUH-100-Si | Argent | MUH-10-Si | Bouteille 1 l |
| Apprêt jet d'encre PR-200 | | PR200-Z-BA | Bouteille 1 l |
| | | PR200-Z-B2 | Bouteille 250 ml |
| Liquide de rinçage 07 | | FL007-Z-BA | Bouteille 1 l |
| Bouteille d'entretien 15 100 ml | | ML015-Z-B1 | Bouteille 100 ml |
| Kit d'entretien 15 | | ML015-Z-K1 | Kit d'entretien contenant 2 bouteilles de 100 ml |

* Les encres certifiées GREENGUARD Gold sont les suivantes : LH-100 et LUS-120.

## Options

| Article | Référence | Remarque |
|---|---|---|
| Lampe témoin | OPT-J0398 | Témoin lumineux |
| Unité d'aspiration | OPT-J0419 | Aspiration supplémentaire |
| Ioniseur en option pour UJF-7151 plusII | OPT-J0518 | Pour éliminer l'électricité statique |
| Capot intégral en option pour UJF-7151 plusII | OPT-J0520 | Pour atténuer le bruit, renforcer la sécurité et limiter la poussière |
| Filtre à air en option | OPT-J0515 | |
| Kebab MkII L | OPT-J0433 | Pour imprimer sur des matériaux cylindriques |

### ⚠ Encres et supports :

- Étant donné que les propriétés physiques de l'encre (adhérence, résistance aux intempéries, etc.) diffèrent selon le support, veillez à réaliser au préalable un test d'impression.
- En fonction de l'application, des apprêts, d'autres traitements de surface ou une protection de la surface peuvent s'avérer nécessaires.

### ⚠ Avis de sécurité :

Ce produit est équipé d'un dispositif de rayonnement UV.
Il est important de prendre connaissance des remarques suivantes afin de garantir une utilisation sans danger.
- Ne fixez pas directement la source de lumière UV, et veillez à ne pas placer votre main ou exposer votre peau directement à la source de lumière UV.
- En fonction du mode d'impression, les pièces imprimées qui ne sont pas encore séchées et durcies peuvent dégager des COV.
- Il convient de lire et de suivre attentivement les instructions et recommandations du manuel.

●Certaines illustrations présentées dans ce catalogue sont des rendus artificiels. ●Les caractéristiques techniques, détails de conception et dimensions mentionnés dans ce catalogue sont sujets à modification sans préavis (à des fins d'amélioration technique, etc.). Les noms de sociétés et de produits figurant dans ce catalogue sont les marques commerciales ou déposées des sociétés respectives. ●Les imprimantes jet d'encre projettent des points extrêmement fins. Les couleurs peuvent donc légèrement varier après le remplacement des têtes d'impression. Notez également que si vous utilisez plusieurs imprimantes, les couleurs peuvent varier légèrement d'une unité à l'autre en raison de différences individuelles minimes. ●Les caractéristiques techniques décrites dans ce catalogue datent d'octobre 2021.


**Mimaki Europe B.V.**
13 Rue de la Perdrix
93290 Tremblay-en-France
Tél. : +33 (1) 48 63 27 48
Web : www.mimaki.fr
Instagram : @mimakifrance


DB20320-01

Pour
PRODUITS
INDUSTRIELS

Mimaki™

Imprimante jet d'encre UV à plat
hautes performances

# UJF-7151 plusII

LED UV

Mimaki Green Technology

GREENGUARD GOLD

# Qualité stupéfiante, vitesse fulgurante, polyvalence sans compromis.

Modèle hautes performances équipé de plusieurs fonctions performantes et assurant des images d'une qualité extrêmement élevée et haute précision, le tout à grande vitesse

## Configuration à 8 têtes en option avec disposition en quinconce *Nouveau !*

La disposition 8 têtes permet de sélectionner soit une configuration 6 + 2 en quinconce (6C + 2SP), soit 4 + 4 en quinconce (4C + 4C/4SP).

| Disposition des têtes | Jeu de couleurs | Description |
|---|---|---|
| 6 + 2 en quinconce | 6C + 2SP | Deux tons directs associés aux 6 couleurs C, M, J, N, Cc et Mc pour une impression de haute qualité |
| 4 + 4 en quinconce | 4C + 4C | Production de gros volume et impression à grande vitesse avec le doublement des couleurs quadri C, M, J et N |
| 4 + 4 en quinconce | 4C + 4SP | Couleurs quadri C, M, J et N, et quatre tons directs pour une meilleure fonctionnalité et de plus beaux effets |

**6 + 2 en quinconce (6C + 2SP)** **4 + 4 en quinconce (4C + 4C/4SP)**

La configuration des têtes se fait au moment de l'installation. Une modification ultérieure est également possible. Ces modifications sont réalisées par notre équipe de service.

### 6 + 2 en quinconce (6C + 2SP)

La configuration à six couleurs intégrant les couleurs claires (Cc et Mc) assure des impressions de qualité sans grain, avec des dégradés élégants et naturels.

## Mimaki Fine Diffusion 2 (MFD2) – Qualité d'image élevée basée sur la technologie *Nouveau !*

N° de brevet au Japon 5230816

La fonction de traitement des images RasterLink7 intègre une capacité hybride qui allie le procédé couramment utilisé de tramage des motifs et le procédé de traitement par diffusion d'erreur. Avant l'impression, le logiciel RIP traite les données d'image à l'aide de la technologie MFD2, d'où un bruit réduit, une meilleure uniformité des couleurs et des imprimés de qualité.

Technologie MFD2 sélectionnée à l'aide de la fonction RasterLink7 / Technologie MFD2 non sélectionnée

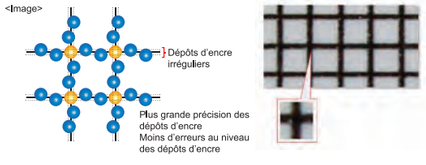
## Impression haute définition – 1800 dpi maximum *Nouveau !*

Mode 1800 x 1800 dpi*1

Reproduction fidèle et précise des dessins détaillés et des textes fin

### Dépôt d'encre précis

La structure renforcée de l'imprimante limite les vibrations pendant l'impression, assurant un dépôt plus précis des gouttelettes d'encre projetées par la tête d'impression. Il en résulte une plus grande uniformité des couleurs dans les aplats, et une netteté accrue des contours et des lignes fines.



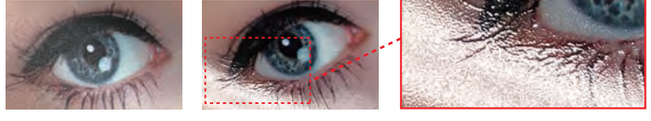

### Mécanisme intégrant des vis à billes – Une structure pensée pour des impressions haute définition

Les vis à billes situées de part et d'autre (axe X) du plateau d'impression stabilisent l'entraînement du plateau durant l'impression et contribuent à produire des imprimés de qualité. D'autres vis à billes utilisées le long de l'axe Z augmentent substantiellement la portance du plateau jusqu'à 30 kg, ce qui permet d'utiliser des supports lourds et des gabarits haute précision pour les applications industrielles.

*1 : la résolution 1800 dpi est disponible uniquement avec la configuration 6C + 2SP.

## Fonctionnalité Colour Gloss – Texture brillante sans utiliser d'encre transparente ! – *Nouveau !*

**Impression traditionnelle** **Impression avec Colour Gloss**



La fonctionnalité Colour Gloss permet d'obtenir des couleurs brillantes avec les seules encres couleur.
Il en résulte des textures impressionnantes différentes de celles obtenues avec des encres transparentes classiques.
Lorsqu'elles sont exposées au rayonnement ultraviolet, les portions à haute densité d'encre durcissent en prenant une tonalité brillante, tandis que les portions peu denses en encre se matifient. Contrairement aux encres transparentes classiques, une seule impression suffit pour de beaux résultats.

Certains supports et données peuvent produire un résultat inadéquat. Il est recommandé d'effectuer au préalable un test d'impression.

## Productivité élevée – Impression à grande vitesse pouvant atteindre une cadence de 8,0 m²/h *Nouveau !*

En l'absence de couleurs claires (Cc et Mc) et de tons directs, la sélection de la configuration CMJN à disposition en quinconce (4C + 4C) permet de quasiment doubler la vitesse d'impression par rapport au modèle UJF-7151 plus.

| Modèle | Tête | Mode | Résolution | Passage | Vitesse d'impression |
|---|---|---|---|---|---|
| UJF-7151 plusII | 4C + 4C (CMJN) (CMJN) | Brouillon | 600 x 600 | 6 | 8,0 m²/h |
| | | Production | 600 x 600 | 8 | 6,0 m²/h |
| | | Standard | 600 x 900 | 12 | 4,0 m²/h |
| | | Qualité | 1200 x 1200 | 16 | 2,0 m²/h |
| | 6C + 2SP | Brouillon | 600 x 600 | 6 | 4,4 m²/h |
| | | Production | 600 x 600 | 8 | 3,2 m²/h |
| | | Standard | 600 x 900 | 12 | 2,2 m²/h |
| | | Qualité | 1200 x 1200 | 16 | 1,1 m²/h |
| | | Qualité supérieure | 1800 x 1800*2 | 24 | 0,6 m²/h |
| UJF-7151 plus | 4C + 2SP | Brouillon | 600 x 600 | 6 | 4,2 m²/h |
| | | Production | 600 x 600 | 8 | 3,1 m²/h |
| | | Standard | 600 x 900 | 12 | 2,1 m²/h |
| | | Qualité | 1200 x 1200 | 16 | 1,0 m²/h |

Vitesse d'impression : commune à l'impression à 1 couche (couleurs quadri ou tons directs uniquement) et à 2 couches (couleurs quadri + tons directs) (configuration 4C + 4C : une seule couche uniquement)

*2 : uniquement pour la configuration 6C + 2SP

## Encres hautement fonctionnelles produisant un large éventail d'effets et assurant des impressions stables

### Encre argentée

La technologie « Mimaki Metallic Control (MMC) » permet d'obtenir des effets brillants et mats lors des impressions sur métal. La superimposition d'encres couleur aboutit à une impression métallique en couleur et des effets à haute valeur ajoutée.

### Encre blanche et encre transparente

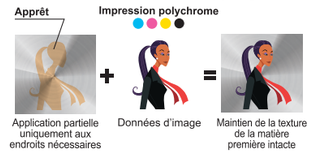
L'application d'une encre blanche hautement concentrée comme couleur de base sur un support transparent ou très coloré permet d'obtenir des images polychromes encore plus éclatantes. L'encre transparente rehausse les effets décoratifs comme les finitions mates, brillantes et les effets de texture.




### Apprêt jet d'encre

L'apprêt jet d'encre renforce l'adhérence de l'encre sur le verre, le métal ou les matériaux traités en surface. Et comme l'apprêt peut être appliqué en même temps que l'impression couleur, il peut être déposé uniquement aux endroits nécessaires. Ce procédé – réalisable sans intervention manuelle – rehausse la texture de la matière première et permet d'obtenir de magnifiques finitions.

**Application automatique de l'apprêt jet d'encre**

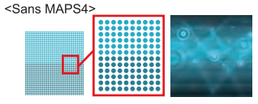



## Fonction de stabilisation de Mimaki assurant une impression haute définition

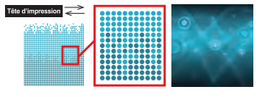
### MAPS 4 (Mimaki Advanced Pass System 4)

Cette technologie génère des imprimés lisses grâce à l'impression en dégradé des bords, afin de réduire les effets de bande (lignes horizontales) et les couleurs irrégulières.
Le tracé du dégradé est automatiquement sélectionné et appliqué en fonction des conditions d'impression (type de support, type d'encre et résolution, par exemple).

<Sans MAPS4>



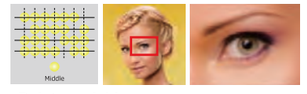
<Avec MAPS4>



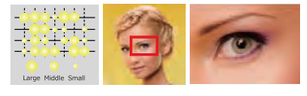

### Points variables

Trois tailles de points d'encre différentes (6 pl minimum) sont éjectées de manière sélective, produisant des imprimés couleur de haute qualité, lisses et moins granuleux.

<Points fixes>



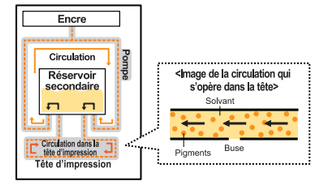

<Points variables>



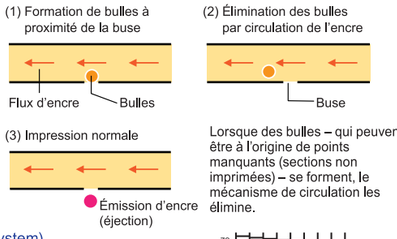

### Mécanisme de circulation d'encre à l'intérieur de la tête d'impression – Prévention de la précipitation des pigments d'encre

Chaque tête d'impression est équipée d'un mécanisme de circulation d'encre qui empêche la précipitation des pigments et élimine les bulles de l'encre (à l'origine de points manquants), d'où une impression stable et une fréquence réduite des nettoyages et des coûts d'exploitation associés.

**Mécanisme de circulation d'encre à l'intérieur de la tête d'impression**




**Récupération automatique par circulation de l'encre**




Lorsque des bulles – qui peuvent être à l'origine de points manquants (sections non imprimées) – se forment, le mécanisme de circulation les élimine.

### NCU (Nozzle Check Unit)

Le capteur détecte automatiquement l'état de la buse. En présence d'une buse manquante, l'unité NCU effectue un nettoyage automatique pour remédier au problème.

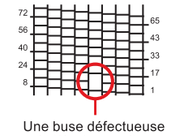
**Tête d'impression**

Une encre qui n'est pas éjectée laisse passer la lumière.

### NRS (Nozzle Recovery System)

Si le nettoyage ne résout pas un problème de buse, ce système remplace automatiquement la buse défectueuse par une autre buse opérationnelle, afin que l'impression puisse se poursuivre sans avoir à réduire la vitesse d'impression.

Le système est automatiquement contrôlé sur la base des informations fournies par l'unité NCU.
Le système peut être inutilisable dans certains modes d'impression.




Une buse défectueuse qui n'éjecte pas d'encre est remplacée par une autre buse.