



Logiciel RIP très élaboré pour des performances maximales avec la Tx300P-1800

Professional software RIP for multi colour separation
Software RIP for Multi Color Separation
TxLink 3 Lite

- ◆ Spot colour can be assigned to each colour on separation plates.
- ◆ ICC profile creation from CMYK + spot colours.
- ◆ Colour replacement on raster data.
- ◆ A variety of panelling functions, including step-and-repeat layout, which are useful for textile designing.

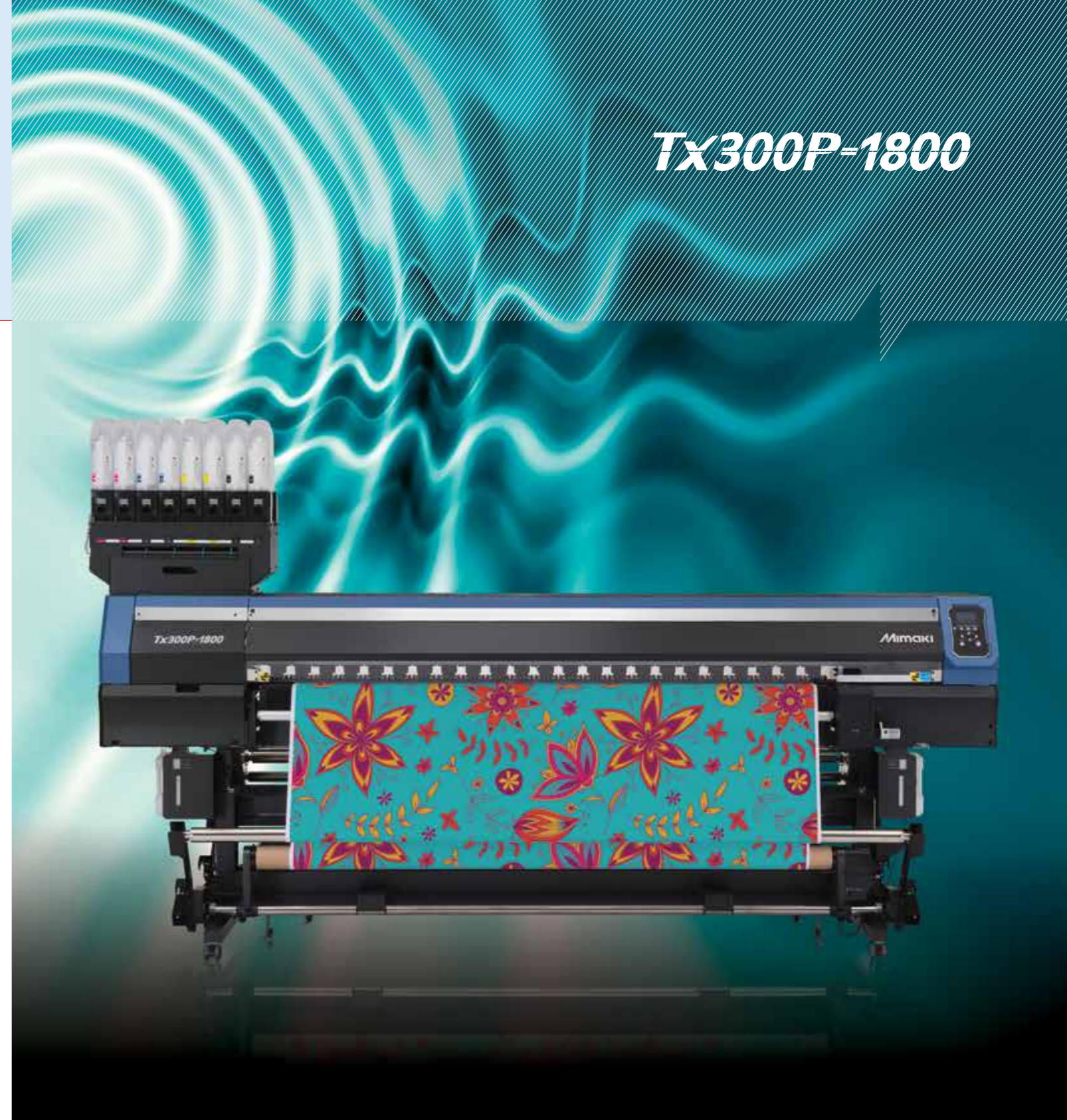
Caractéristiques techniques

Élément	Tx300P-1800
Tête d'impression	Piézo à la demande (4 têtes alignées)
Résolution d'impression	360 dpi, 540 dpi, 720 dpi, 1 080 dpi, 1 440 dpi
Largeur maximale d'impression	1 920 mm
Largeur maximale du support	1 920 mm
Encre	Type/couleur
	Encre à sublimation : Sb420 (Bl, M, J, N, Bli, Mc)
	Encre dispersée : Dd400 (C, M, J, N, R, gris, violet, rose)
	Encre pigmentaire pour textile : TP400 (C, M, J, N)
	Encre réactive : RC400 (C, M, J, N, Bl, R, Or, Nc)
Encre acide : AC400 (C, M, J, N, Bl, R, Or, Nc)*	
Présentation	Réservoir souple de 2 litres
Épaisseur du support	Inférieure ou égale à 1,0 mm
Poids de bobine	Inférieure ou égale à 40 kg (88 lb)
Certifications	VCCI classe A, FCC classe A, ETL UL 60950-1 Marquage CE (directives CEM, basse tension, machines et RoHS), CB, REACH, Energy Star et RCM
Interface	USB 2.0 Hi-speed / Ethernet 1000BASE-T
Alimentation électrique	Monophasée (100-120 V CA / 200-240 V CA)
Consommation	100 V CA : 1,44 kW / 200 V CA : 1,92 kW
Environnement de fonctionnement	Température : 20 - 30 °C (68 - 86 °F) / Humidité : 35 - 65 % HR (sans condensation)
Dimensions (LxPxH)	3 200 x 965 x 1 857 mm
Poids	255 kg

*encres disponibles ultérieurement

Options et consommables

Élément	Référence	Remarques
Encre à sublimation Sb420	Bleu	I-SB420-BLD-2L-1
	Magenta	I-SB420-MD-2L-1
	Jaune	I-SB420-YD-2L-1
	Noir	I-SB420-KD-2L-1
	Bleu clair	I-SB420-LBD-2L-1
	Magenta clair	I-SB420-LMD-2L-1
Encre dispersée : Dd400	Cyan	I-DD400-C-2L-1
	Magenta	I-DD400-M-2L-1
	Jaune	I-DD400-Y-2L-1
	Noir	I-DD400-K-2L-1
	Rouge	I-DD400-R-2L-1
	Gris	I-DD400-G-2L-1
	Violet	I-DD400-V-2L-1
	Rose	I-DD400-P-2L-1
Encre pigmentaire pour textile : TP400	Cyan	I-TP400-C-2L-1
	Magenta	I-TP400-M-2L-1
	Jaune	I-TP400-Y-2L-1
	Noir	I-TP400-K-2L-1
Encre réactive : RC400	Cyan	I-RC400-C-2L-1
	Magenta	I-RC400-M-2L-1
	Jaune	I-RC400-Y-2L-1
	Noir	I-RC400-K-2L-1
	Bleu	I-RC400-BL-2L-1
	Rouge	I-RC400-R-2L-1
	Orange	I-RC400-OR-2L-1
	Noir clair	I-RC400-LK-2L-1
Encre acide : AC400*	Cyan	À venir
	Magenta	
	Jaune	
	Noir	
	Bleu	
	Rouge	
	Orange	
	Noir clair	
Cartouche de liquide de nettoyage	SPC-0259	Liquide pour le nettoyage des têtes. Cartouche de 220 ml.
Cartouche de liquide de nettoyage	SPC-0188S	Liquide de nettoyage pour le changement d'encre. Cartouche de 220 ml.

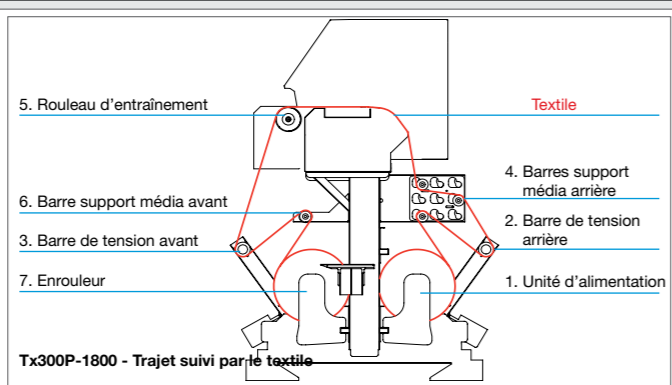


Tx300P-1800

MÉCANISME D'ALIMENTATION DE POINTE ASSURANT UNE TENSION OPTIMALE DU TISSU

Il ne peut y avoir d'impression directe sur textile précise et de grande qualité sans alimentation ni transport stable. Basée sur les techniques exclusives et fiables de Mimaki, fruit d'années de recherche et de développement dans le domaine des imprimantes jet d'encre pour le textile, la technologie de pointe de la Tx300P-1800 assure cette stabilité de même qu'une tension optimale.

- Unité d'alimentation**
- Barre de tension arrière**
- Barre de tension avant**
 - Des capteurs surveillent le diamètre externe des bobines avant et arrière afin d'appliquer une tension optimale durant l'impression.
- Barres support média arrière**
 - Ces barres uniformisent la tension afin de prévenir l'ondulation du textile.
- Rouleau d'entraînement**
 - La rotation avant de l'arbre permet d'appliquer une tension uniforme.
- Barre support média avant**
 - Cette barre maintient une tension permettant un enroulement stable du textile.
- Enrouleur**



* Certains exemples de cette brochure sont rendus de manière artificielle. • Les caractéristiques techniques, le design de la machine et les dimensions présentés dans la brochure peuvent faire l'objet de modifications sans préavis (en vue d'améliorations techniques, etc.). • Les noms de société et de produit figurant dans cette brochure sont des marques de leur société respective. • Sur les imprimantes jet d'encre, l'impression se fait au moyen de points extrêmement fins, de sorte que les couleurs peuvent varier après le remplacement des têtes d'impression. De plus, l'utilisation de plusieurs imprimantes pourrait se traduire par une légère variation des couleurs d'une machine à l'autre, en raison de différences minimes. • Sous réserve d'erreurs de composition.

Mimaki
Mimaki Europe B.V.
 Stammerdijk 7E, 1112AA Diemen, Pays-Bas
 Tél. +31 (0)20 462 7640
 www.mimakieurope.com
 info@mimakieurope.com
 @MimakiEurope

Mimaki Europe - Bureau France
 Les Flamants, Zone Paris Nord 2,
 13 rue de la Perdrix,
 BP 63121 Tremblay en France,
 95975 Roissy Charles de Gaulle Cedex, France
 Tél. +33 1 48 63 27 48

MEUTX300P01-FR

Imprimante jet d'encre pour impression directe sur textile ...



Mimaki

The world imagines... Mimaki delivers



Mimaki

Imprimante jet d'encre haute qualité et polyvalente pour l'impression directe sur textile...

L'expertise incontestée de Mimaki en matière d'impression numérique sur textile est manifeste dans les innovations de la Tx300P-1800, capable d'imprimer directement sur pratiquement tous les types de textiles, naturels ou synthétiques. Associant parfaitement qualité et vitesse, la Tx300P-1800 est idéale pour les applications des secteurs de la mode, de l'ameublement, de la signalétique souple et des salons.

Tx300P-1800 : un concentré d'atouts ...

- Vitesse d'impression maximale de 68 m²/h
- Encres à sublimation, dispersées, réactives, acides et pigmentaires pour textile*
- Mécanisme d'alimentation de pointe assurant une tension optimale du tissu
- Système MBIS (gros encrage) de Mimaki et réservoirs d'encre de gros volume
- Système MAPS (Mimaki Advanced Pass System) le plus récent
- Module NCU de vérification des buses pour un fonctionnement ininterrompu et fiable
- Écart tête-support important pour les textiles épais et tissés

*Encres à sublimation disponibles dès la commercialisation

- LARGEUR D'IMPRESSION MAX. DE 1 920 mm**
- VITESSE MAX. DE 68 M²/H**
- RÉSOLUTION MAX. DE 1 080 DPI**
- FONCTIONNEMENT CONTINU SANS INTERVENTION**
- LOGICIEL RIP TEXTILE HAUTES PERFORMANCES**



De l'enseigne et des affiches d'extérieur à la décoration d'intérieur et aux tissus d'ameublement, sans oublier l'emballage et les étiquettes ou les articles promotionnels et les vêtements, Mimaki s'est fixé pour objectif de concevoir des technologies de référence et de fabriquer des machines et des produits qui donnent superbement corps à l'imagination de ses clients.

... Mimaki delivers

Créer... Mode, foulards et cravates en soie, tissus d'ameublement, drapeaux et signalétique souple, PLV textile, visuels d'exposition, et bien plus encore...

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ...

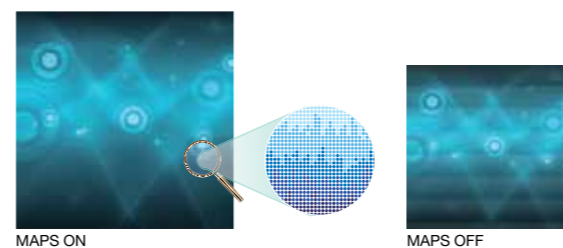
Cinq types d'encres pour divers types d'applications et de textiles*

Type d'encre	Nom	Couleur	Caractéristiques	Applications	Tissu compatible
À sublimation	Sb420	Bl, M, J, N, Blc, Mc	Encre à sublimation pour impression directe, sans papier transfert.	Signalétique souple	Polyester
Dispersée	Dd400	C, M, J, N, R, gris, violet, rose	Ces encres sont fixées sous l'effet de la chaleur et offrent une grande longévité.	Textile industriel, vêtements de luxe, tissus d'ameublement	Polyester, nylon, acétate et autres fibres
Pigmentaire pour textile	TP400	C, M, J, N	Processus post-impression simple, sans vaporisation, lavage ou séchage. La fixation se fait uniquement sous l'effet de la chaleur.	Tissus d'ameublement	Coton, chanvre et autres fibres
Réactive	Rc400	C, M, J, N, Bl, R, Or, Nc	Ces encres offrent une gamme étendue de couleurs éclatantes. Elles résistent à l'eau, à la lumière et à l'abrasion, car les molécules des colorants pénètrent les fibres.	Vêtements, tissus d'ameublement	Coton, chanvre, soie, rayonne et autres fibres
Acide	Ac400	C, M, J, N, Bl, R, Or, Nc	Ces encres offrent des couleurs superbes et éclatantes sur certaines fibres naturelles ou synthétiques.	Vêtements, tissus d'ameublement	Laine, cuir, soie, nylon et autres fibres

*Type d'encre à sélectionner en fonction de l'application souhaitée. Il ne peut plus être modifié après l'installation.

Système MAPS

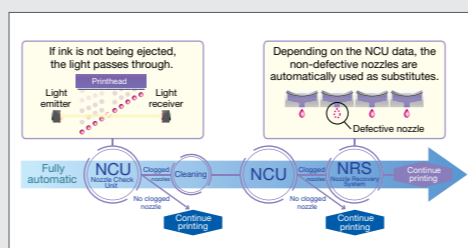
Le système MAPS exclusif de Mimaki prévient l'effet de bande par une surimpression des limites des passes, avec un nombre réduit de gouttes d'encre là où ce phénomène risque de se produire.



Fonctions d'impression continue sans interruption

Fonction de reprise en cas de buses obstruées

Lorsque la fonction de maintenance ne permet pas de rétablir le fonctionnement d'une buse défectueuse, l'impression peut se poursuivre avec une autre buse, sans baisse de la productivité ni perte de qualité d'image.



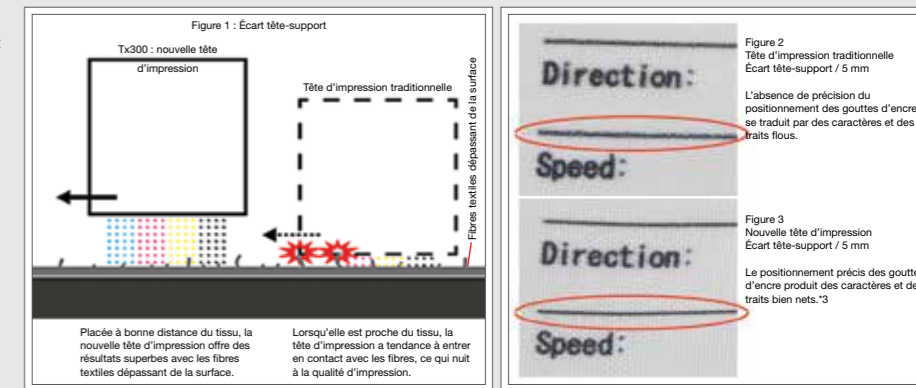
Système UISS d'approvisionnement continu en encre
La fonction UISS permet d'installer deux bouteilles d'encre par couleur. Lorsqu'une bouteille est épuisée, une autre, de la même couleur, prend automatiquement la relève.

ÉCART TÊTE-SUPPORT IMPORTANT POUR LES TEXTILES ÉPAIS

L'impression sur un textile dont les fibres dépassent de la surface exige un écart tête-support important afin d'éviter tout contact entre la tête d'impression et les fibres. (FIG. 1)

Sur les modèles plus traditionnels, cet écart est limité, ce qui nuit à la précision de positionnement des gouttes d'encre. (FIG. 2)

La Tx300P-1800 est équipée d'une nouvelle tête perfectionnée, caractérisée par son écart important avec le support. Elle garantit un positionnement précis des gouttes et, par conséquent, une impression de grande qualité sur toutes sortes de tissus. (FIG. 3)



*3 : L'écart tête-support optimal est fonction des conditions d'impression.
Encre / encre Sb420
Hauteur recommandée / 3 mm

LOGICIEL RIP TXLINK3 LITE HAUTES PERFORMANCES

1) Remplacement des couleurs

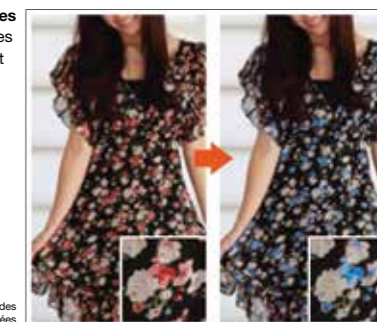
Il est possible d'obtenir les couleurs souhaitées en précisant le volume de chaque encre de couleur.

1. Création des couleurs souhaitées
Lorsque la couleur imprimée ne répond pas aux attentes, la fonction de remplacement des couleurs permet de spécifier la couleur souhaitée comme couleur cible. Elle est particulièrement intéressante pour les couleurs d'entreprise.



Reproduction de la couleur cible

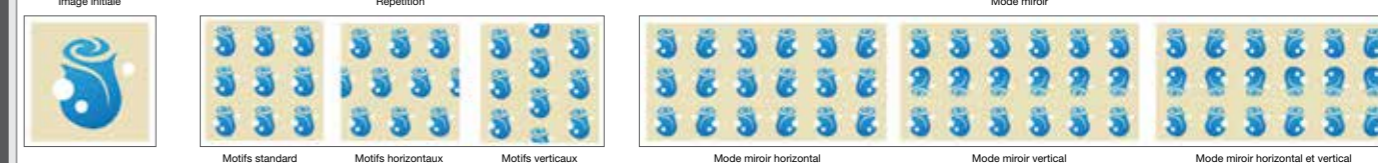
2. Création aisée de couleurs différentes
Avec TxLink3, il est facile de remplacer les couleurs dans les données vectorielles et les matrices de données.



Remplacement aisé des couleurs des matrices de données

2) Fonction Step-and-Repeat

Une seule image permet d'obtenir des motifs de grande taille, sans raccords, notamment en impression en répétition et en mode miroir.



3) Création de profils ICC multicolores

Pour créer des profils ICC pour une couleur cible, il suffit de suivre les conseils de l'assistant.



CRÉATION DE PROFILS COULEUR

- Spécification de la couleur de l'encre pour chaque logement**
- Définition de la limite d'encre totale**
Impression du nuancier correspondant et définition du volume maximal d'encre.
- Mesure de l'erreur de densité d'encre**
(Réglage du dégradé de densité) Mesure de la densité de chaque encre ; calcul et réglage automatiques de la densité.
- Création du profil ICC**
Mesure du nuancier de configuration imprimé à partir de Colour GPS, et création automatique du profil.