

# IMPRIMANTES TEXTILE SÉRIE PRO DE MIMAKI

IMPRIMANTES TEXTILE  
SÉRIE PRO  
DE MIMAKI

Mimaki Europe B.V. Stammerdijk 7E, 1112AA Diemen, Pays-Bas T : +31 20 462 7640 www.mimakieurope.com info@mimakieurope.com twitter : @MimakiEurope  
Bureau France: Les Flamants, Zone Paris Nord 2, 13 rue de la Perdrix, BP 63121 Tremblay en France, 95975 Roissy CDG Cedex, France T : +33 1 48 63 27 48



**Mimaki**

## EXCELLENCE TECHNIQUE ET INNOVATION CRÉATIVE

Fondée en 1975 au Japon, Mimaki Engineering a vu progressivement grandir sa réputation et son influence. C'est à présent un fabricant d'imprimantes d'envergure mondiale, qui dispose d'importantes bases opérationnelles au Japon, en Asie, en Océanie, dans les Amériques, au Moyen-Orient, en Afrique et en Europe.

Renommée et récompensée pour les performances de ses produits, la qualité de sa fabrication hors pair et sa technologie innovante, la société Mimaki s'est positionnée en tant que fabricant de premier plan d'imprimantes jet d'encre grand format et de machines de découpe pour les marchés de l'enseigne et de l'affichage, du textile et des produits industriels. L'entreprise propose également une gamme complète de produits annexes : matériel et logiciel, mais aussi consommables – des encres aux lames de sa gamme de traceurs de découpe.

De l'enseigne et des affiches d'extérieur à la décoration d'intérieur et aux tissus d'ameublement, sans oublier l'emballage et les étiquettes ou les articles promotionnels et les vêtements, Mimaki s'est fixé pour objectif de concevoir des technologies de référence et de fabriquer des machines et des produits qui donnent superbement corps à l'imagination de ses clients.

## UNE TRADITION D'INNOVATION DANS L'IMPRESSION SUR TEXTILE

Outre ses machines pour les marchés de l'enseigne et de l'affichage et des produits industriels, Mimaki propose également une gamme très intéressante de solutions pour l'impression sur textile et affiche une expérience unique dans ce secteur. Depuis le lancement, en 1999, de sa première imprimante textile piézo à encre pigmentaire, l'entreprise est toujours restée à l'avant-garde d'une industrie de l'impression numérique sur textile en plein essor.

Elle propose actuellement une gamme extrêmement vaste d'imprimantes jet d'encre numériques aux segments d'entrée et intermédiaire, tandis que sa série Pro pour le textile complète cette offre pour la production textile industrielle en gros volumes.

Attachée, depuis de nombreuses années, à développer des solutions d'impression numérique pour le marché du textile et ses applications potentielles toujours plus nombreuses, la société Mimaki entend continuer à proposer des innovations encore plus perfectionnées et encore plus rapides au cours des années qui viennent.

## IMPRIMANTES TEXTILE SÉRIE PRO DE MIMAKI

Nec plus ultra du portefeuille très complet d'imprimantes textile de Mimaki, les nouvelles imprimantes de la série Tiger Pro associent des performances d'une très grande stabilité et une technologie d'impression de pointe pour offrir la vitesse hors pair et la qualité d'impression exceptionnelle qui font de ces machines la solution idéale pour les entreprises à la recherche de capacités d'impression industrielles offrant à la fois rentabilité et qualité élevée.

Pensée plus particulièrement pour la production de tissus d'ameublement, de vêtements de sport et d'articles de mode, cette gamme est dotée de plusieurs options personnalisables qui renforcent encore sa flexibilité et sa productivité.

## IMPRIMANTE TEXTILE SÉRIE PRO DE MIMAKI



Des imprimantes textile industrielles de production intensive conçues pour l'impression en gros volume  
Des vitesses hors pair atteignant 385 m<sup>2</sup>/h  
Un mode d'impression en une seule passe pour un surcroît de productivité  
Des options d'alimentation et d'enroulement personnalisables compatibles avec diverses applications  
Diverses encres pour répondre aux spécificités de l'impression sur textile





Des fonctions exclusives, mises au point pour le textile, et une qualité de fabrication sans pareille pour une imprimante à la pointe de la technique, synonyme de mise en œuvre aisée, de maintenance réduite et de qualité d'impression incomparable. Le système révolutionnaire de nettoyage de l'encre de la série Pro de Mimaki n'est qu'un simple exemple de la manière dont une expérience de plusieurs dizaines d'années en matière d'impression textile a permis de développer une machine capable d'imprimer à grande vitesse sur plusieurs tissus.

Le vaste réseau mondial de Mimaki est constitué de partenaires de longue date qui possèdent une expérience hors pair en matière d'impression sur textile et soutiennent votre activité de bout en bout. Ce secteur n'a plus de secret pour Mimaki dont la présence sur le marché de l'impression numérique sur textile remonte au siècle dernier. Grâce à nos formations, à notre expertise technique, à notre R&D et à notre support, votre entreprise bénéficie, quand il le faut, des conseils et de l'assistance dont elle a besoin.



ADAPTEZ VOTRE IMPRIMANTE SÉRIE PRO MIMAKI AVEC DES OPTIONS HORS PAIR

Chaque entreprise est unique, c'est pourquoi nous vous proposons des options qui permettront à votre imprimante textile Mimaki série Pro d'être en parfaite adéquation avec vos besoins. Dotée d'une configuration standard remarquable, l'imprimante Tiger offre d'emblée des performances exceptionnelles. En l'équipant d'options d'alimentation, d'enroulement et de post-traitement, vous pouvez créer un système parfaitement adapté à vos impératifs en matière d'impression.



La technologie d'impression numérique peut aider à atténuer l'impact environnemental. Pourtant, sa part actuelle dans la production textile mondiale n'est actuellement que de 3 %. La vitesse, la souplesse et la technologie de la série Pro de Mimaki fournissent une solution concrète de production en gros volumes caractérisée par une empreinte carbone considérablement réduite.



## UNE STABILITÉ ET UNE FIABILITÉ ÉLEVÉES

Les imprimantes textile de la série Pro de Mimaki sont dotées de nombreuses technologies innovantes qui leur permettent de fonctionner de manière stable et fiable, réduisant ainsi les immobilisations et le gaspillage. En configuration standard, le trajet suivi par le tissu est optimisé pour éviter les problèmes d'alimentation, d'impression et d'enroulement. Il comporte un **tapis adhésif** associé à un **détecteur de pli du tissu** qui empêche les têtes de heurter les plis et une **unité de lavage du tapis** qui évite les taches d'encre.

Un **module de dégazage** élimine les bulles d'air de l'encre pour prévenir les problèmes de buses, ce qui stabilise l'impression tout en réduisant le nettoyage et la consommation d'encre. Le **système de circulation de l'encre** de la série Pro prévient quant à lui la sédimentation et optimise encore les performances des buses.

Chaque tête possède **sa propre raclette** afin d'éviter les mélanges de couleurs et d'accélérer le nettoyage, les raclettes étant automatiquement pulvérisées avant et après le nettoyage, ce qui réduit la maintenance quotidienne et prévient les défaillances de buses.

## CARACTÉRISTIQUES

### PLUSIEURS TYPES D'ENCRE

Il est possible de configurer la série Pro de Mimaki pour imprimer avec diverses encres en fonction du textile utilisé.

| Type d'encre  | Type de fibre |     |           |       |             |       |         |
|---------------|---------------|-----|-----------|-------|-------------|-------|---------|
|               | Cellulosique  |     | Protéique |       | Synthétique |       |         |
|               | Coton         | Lin | Soie      | Laine | Polyester   | Nylon | Rayonne |
| Réactive      | •             | •   | •         |       |             |       |         |
| À sublimation |               |     |           |       | •           |       |         |

## UN LOGICIEL INTÉGRÉ PERFORMANT

Préinstallé sur le contrôleur intégré de la série Pro, le logiciel **Q-Print** de Mimaki sert à régler les paramètres, à faire fonctionner l'imprimante et à préparer les travaux d'impression.

### Logiciel Q-Print

L'écran principal du logiciel gère les impressions et les paramètres de l'imprimante et permet d'accéder rapidement aux principales fonctionnalités de la série Pro de Mimaki.

Le panneau de commande permet de vérifier les travaux reçus et les paramètres de l'imprimante, ainsi que d'obtenir un rapport sur les travaux terminés et d'accéder aux fonctions de nettoyage.

### Accès à distance

Pour activer l'assistance et le dépannage à distance, il est possible d'accéder à distance au logiciel Q-Print avec l'application TeamViewer, au moyen d'une connexion réseau.

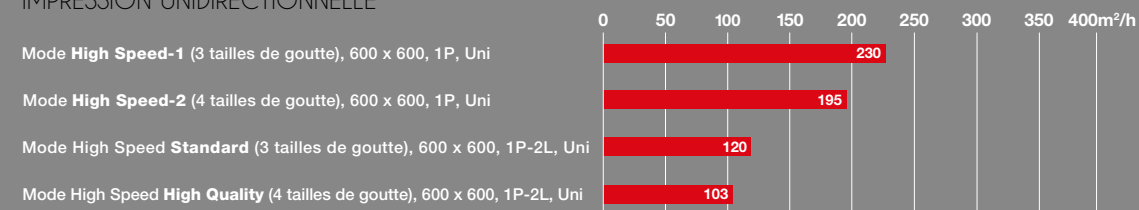


## DES VITESSES DE PRODUCTION ÉLEVÉES (DIRECTE ET À SUBLIMATION)

### IMPRESSION BIDIRECTIONNELLE



### IMPRESSION UNIDIRECTIONNELLE



- Les vitesses de référence sont indiquées en mètres carrés par heure imprimés sur un tissu de 1,85 m de largeur.
- Les modes d'impression figurant dans ce document correspondent aux performances de l'imprimante proprement dite.
- Les profils sont créés en fonction du type de tissu.



## LES ENCRE RÉACTIVES

Les encres réactives à base de colorants sont idéales pour imprimer sur le coton, le lin, la soie et les fibres végétales telles que le chanvre et le jute. Elles résistent bien à la lumière et les couleurs obtenues sont éclatantes. Elles supportent également bien les lavages grâce à la liaison chimique entre le colorant et le tissu prétraité. Elles nécessitent un post-traitement après impression (vaporisation et lavage).



## LES ENCRE À SUBLIMATION

Elles permettent d'imprimer sur polyester avec du papier transfert et offrent des images éclatantes et durables pour les articles de mode, les vêtements de sport et les applications décoratives.

L'impression par sublimation ne nécessite pas de prétraitement du tissu et constitue la technologie idéale pour tirer parti des innovations importantes dans le domaine des tissus polyester.

| Élément                         |                                | Tiger-1800B  |  |
|---------------------------------|--------------------------------|--|--|
|                                 |                                | Impression directe sur textile   | Sublimation  |
| Têtes d'impression              |                                | 16 en quinconce (lignes de 8)  | 8 en quinconce (lignes de 4)   |
| Résolutions d'impression        |                                | 600 dpi, 1 200 dpi   |  |
| Largeur maximale d'impression   |                                | 1 850 mm   |  |
| Largeur maximale du support     |                                | 1 900 mm   |  |
| Encre                           | Type/couleur                   | Encre réactive : MLRc500 (C, M, J, N, BI, R, Or, Nc)   | Sublimation : MLSb510 (B, M, J, N)   |
|                                 | Présentation                   | Réservoir de 10 kg   |  |
|                                 | Couleurs pouvant être chargées | 8 couleurs (encre réactive)  | 4 couleurs (sublimation)   |
| Diamètre du mandrin             |                                | 2 pouces (impression directe)  | 3 pouces (sublimation)   |
| Diamètre du rouleau             |                                | 400 mm max. (par défaut)   | 1 000 mm max. (unité d'alimentation) / 500 mm (enrouleur)  |
| Poids du rouleau                |                                | 100 kg max. (unité d'alimentation et d'enroulement standard)   | 1 000 kg max. (unité d'alimentation) / 500 kg (enrouleur)  |
| Certifications                  |                                | Marquage CE (directives CEM et machines) RoHS  |  |
| Interface                       |                                | USB 2.0/Ethernet   |  |
| Alimentation électrique         |                                | Imprimante : triphasée 380 V ± 10 %, 50/60 Hz, 50 A ou moins<br>Unité de chauffage : triphasée 380 V ± 10 %, 50/60 Hz, 30 A ou moins | Imprimante et unité d'alimentation : triphasée 380 V ± 10 %, 50/60 Hz ± 1 %<br>Unité de séchage/enrouleur : triphasée 380 V ± 10 %, 50/60 Hz ± 1 % |
| Environnement de fonctionnement |                                | Température : 20-25 °C - Humidité : 35-65% HR (sans condensation)  |  |
| Consommation                    |                                | Imprimante : 22 kW<br>Unité de séchage et enrouleur : 14 kW  | Imprimante et unité d'alimentation : 40 kVA (63 A)<br>Unité de séchage/enrouleur : 40 kVA (63 A)   |
| Dimensions (L x P x H)          |                                | Imprimante : 5 750 x 2 700 x 2 000 mm<br>Unité de séchage et enrouleur : 2 825 x 1 300 x 980 mm                                      | Dimensions externes : 5 250 x 7 015 x 2 024 mm   |
| Poids                           |                                | Imprimante : 4 800 kg<br>Unité de séchage et enrouleur : 1 200 kg  | Imprimante : 4 800 kg Unité d'alimentation : 720 kg Unité de séchage/enrouleur : 1 500 kg  |

CONSOMMABLES

| Nom   | Référence  | Remarques    |
|---|------------|--------------|
| MLRc500<br>Réservoir d'encre réactive                     | Cyan       | MLR50-C-BJ   |
|   | Magenta    | MLR50-M-BJ   |
|   | Jaune      | MLR50-Y-BJ   |
|   | Noir       | MLR50-K-BJ   |
|   | Bleu       | MLR50-BL-BJ  |
|   | Noir clair | MLR50-LK-BJ  |
|   | Orange     | MLR50-OR-BJ  |
| MLSb510<br>Réservoir d'encre de transfert par sublimation | Rouge      | MLR50-R-BJ   |
|   | Bleu       | MLS51-BLT-BJ |
|   | Magenta    | MLS51-MT-BJ  |
|   | Jaune      | MLS51-YT-BJ  |
| Liquide de nettoyage ML (encre à sublimation)             | Noir       | MLS51-KT-BJ  |
|   |            | FL003-Z-BJ   |

Réservoir de 10 kg

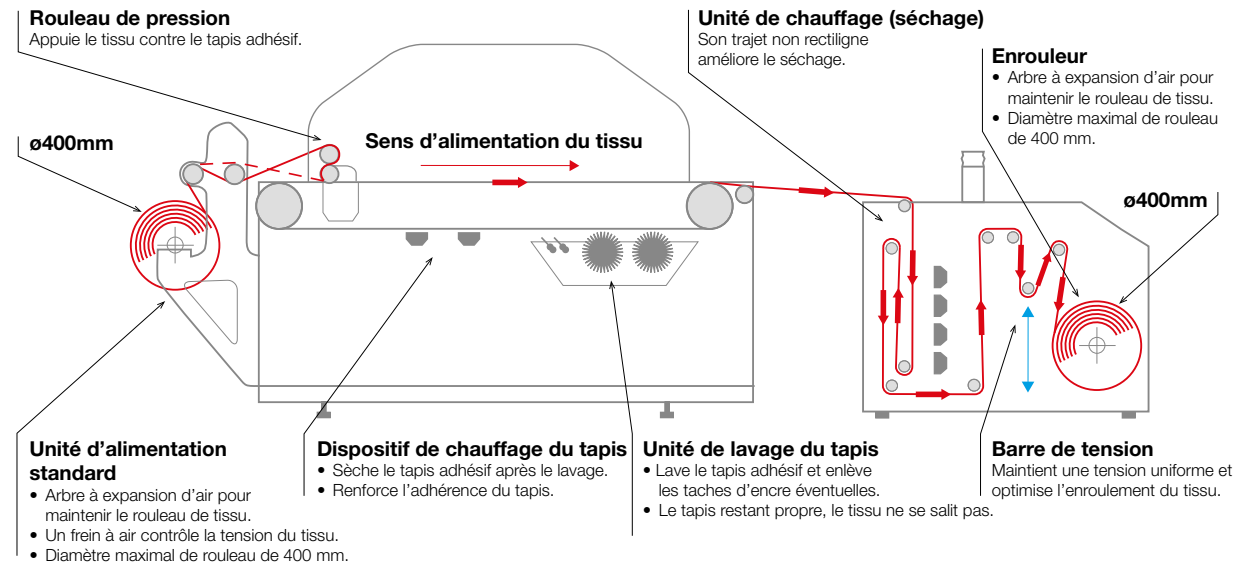




## CONFIGURATION STANDARD POUR L'IMPRESSION DIRECTE

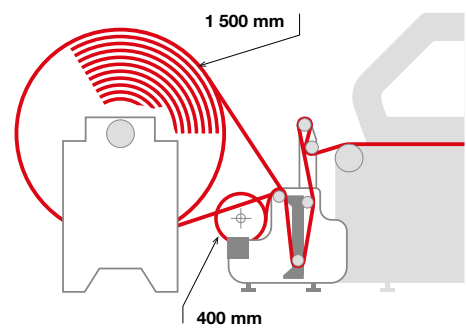
### Tiger 1800B

- Unité d'alimentation standard (rouleaux de 400 mm max. avec mandrin de 2 pouces)
- Unité de séchage standard (électrique)/enrouleur (rouleaux de 400 mm max. avec mandrin de 2 pouces)



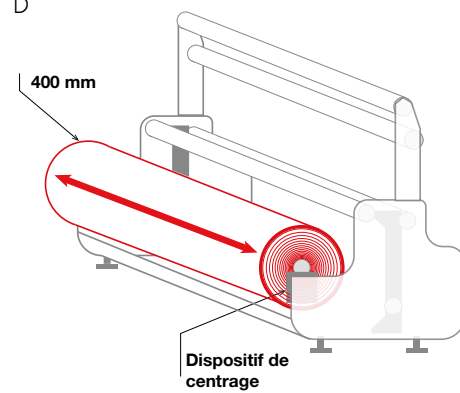
OPTIONS DISPONIBLES

### OPTION A



Unité d'alimentation pour rouleaux taille « Jumbo »

### OPTION B

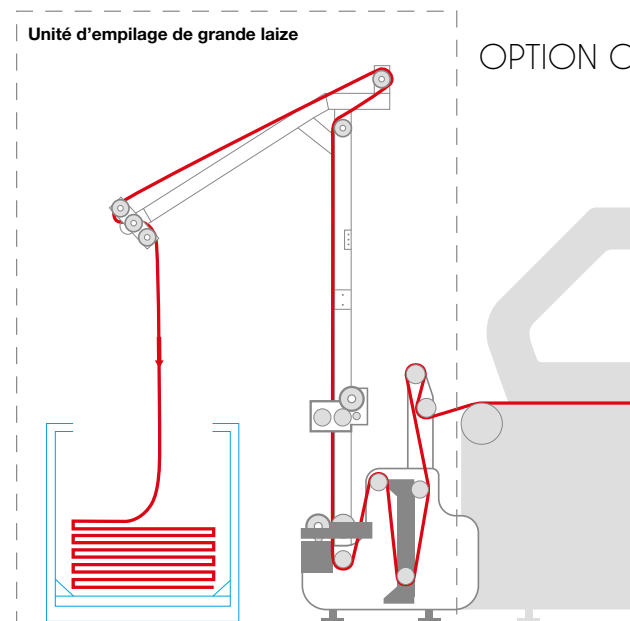


Unité de centrage de rouleau

### OPTIONS D'ALIMENTATION

#### Personnalisez votre imprimante textile série Pro de Mimaki

Mimaki propose de nombreuses options d'alimentation et d'enroulement qui permettent aux entreprises d'adapter parfaitement les imprimantes série Pro à leurs besoins.



### OPTION C

Unité d'alimentation pour textile empilé de grande laize

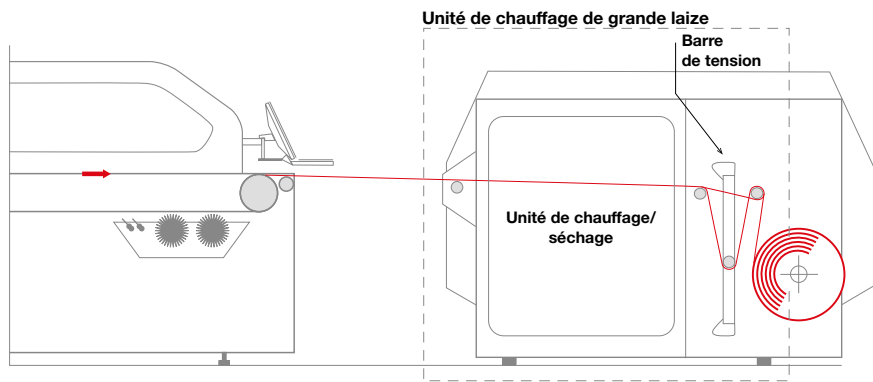


## OPTIONS D'ENROULEMENT

### Unité de chauffage de grande laize

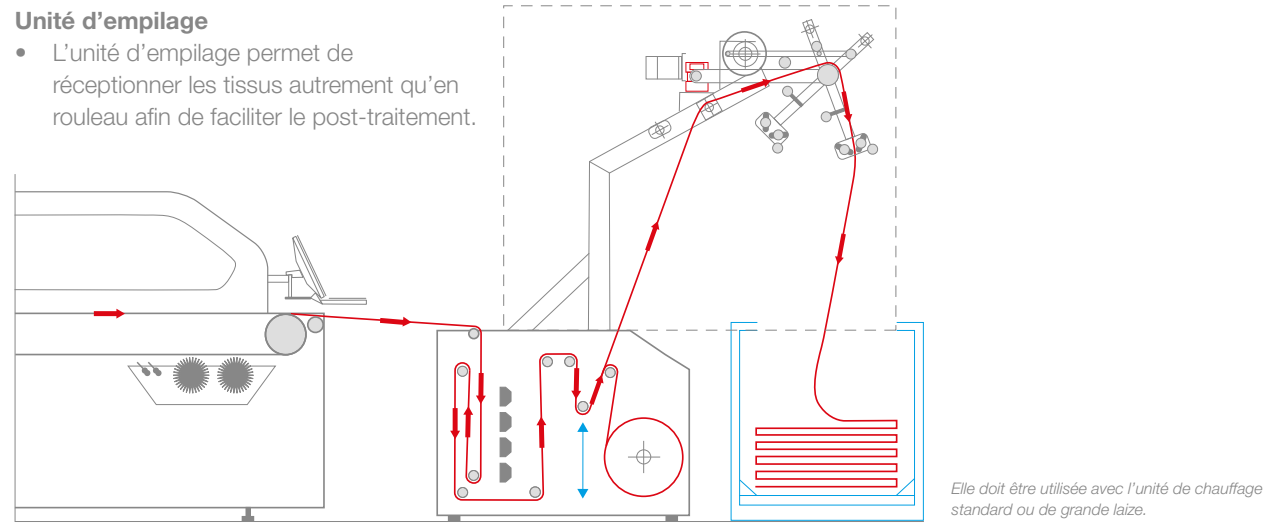
- Dispositif de chauffage électrique
- Diamètre maximal de rouleau de 400 mm
- Unité d'empilage facile à installer

*L'unité de chauffage de grande laize est recommandée pour l'impression sur des tissus qui séchent lentement, comme la laine, ou pour l'impression avec une forte densité d'encre. Elle fonctionne avec l'unité d'empilage.*



### Unité d'empilage

- L'unité d'empilage permet de réceptionner les tissus autrement qu'en rouleau afin de faciliter le post-traitement.

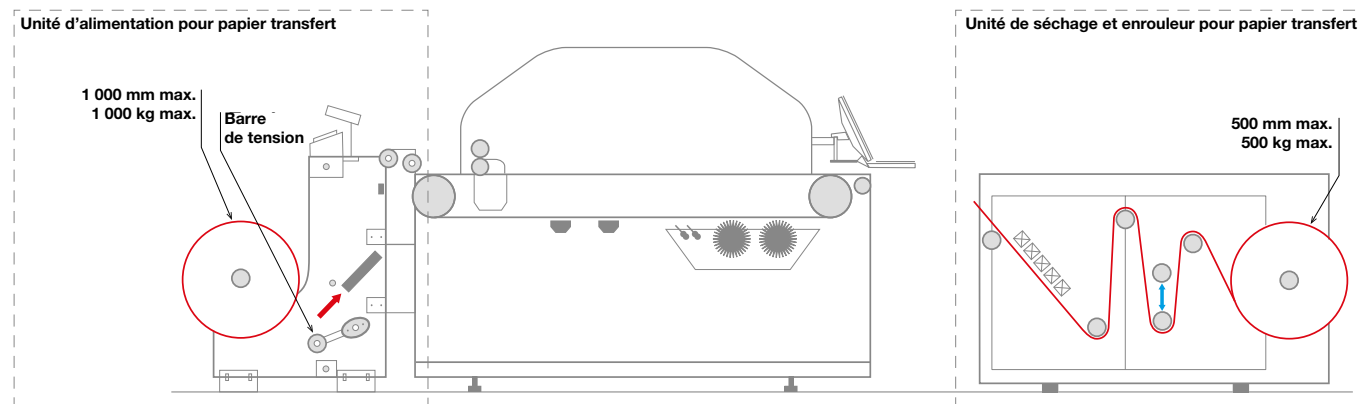


## CONFIGURATION POUR L'IMPRESSIION À SUBLIMATION

### Tiger 1800B

- Unité d'alimentation standard (rouleaux de 1 000 mm max. avec mandrin de 3 pouces)
- Unité de séchage (électrique)/enrouleur pour rouleaux taille « Jumbo » (rouleaux de 500 mm max. avec mandrin de 3 pouces)

Option : Mandrins de 2 pouces



| Unité        | Élément                                | Caractéristiques                                    |
|--------------|--|---|
| Alimentation | Unité                                  | Unité d'alimentation pour rouleaux taille « Jumbo » |
|              | Mandrin du rouleau de papier transfert | Arbre à expansion d'air de 3 pouces                 |
|              | Diamètre du rouleau                    | Inférieur ou égal à 1 000 mm                        |
|              | Poids du rouleau                       | Inférieur ou égal à 1 000 kg                        |
|              | Méthode d'entraînement                 | Barre de tension (motorisée)                        |

| Unité                     | Élément                                | Caractéristiques  |
|---------------------------|--|---|
| Sécheur Enrouleur         | Unité                                  | Unité de séchage et d'enroulement pour papier transfert |
|                           | Mandrin du rouleau de papier transfert | Arbre à expansion d'air de 3 pouces                     |
|                           | Diamètre du rouleau                    | Inférieur ou égal à 500 mm                              |
|                           | Poids du rouleau                       | Inférieur ou égal à 500 kg                              |
|                           | Méthode d'entraînement                 | Barre de tension (motorisée)                            |
| Sortie unité de chauffage | 12,6 kW                                |   |

