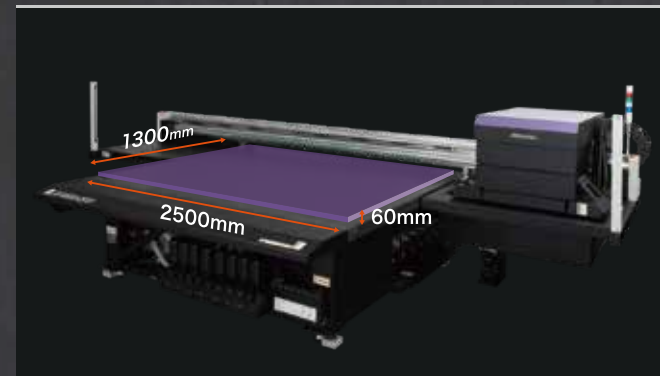


Deux dimensions de table d'impression adaptées à vos applications et aux substrats de taille standard

JFX600-2513 dimensions de la table
2 500 mm x 1 300 mm

Applications de signalétique de taille standard, impressions grandeur nature sur panneaux de 1 300 x 2 500 mm



JFX600-2531 dimensions de la table
2 500 mm x 3 100 mm

Compatible avec l'impression sur verre architectural, cloisons et contreplaqué

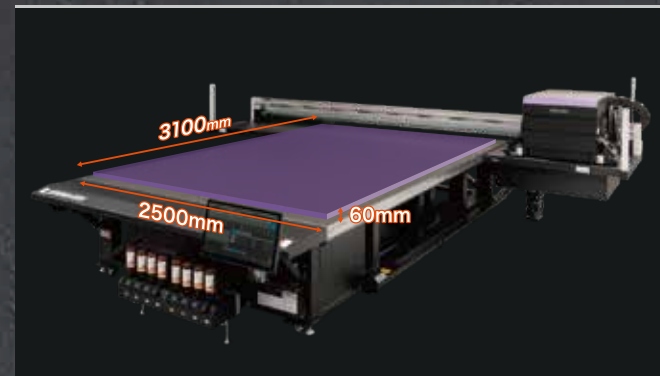
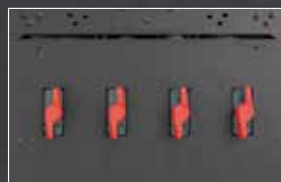
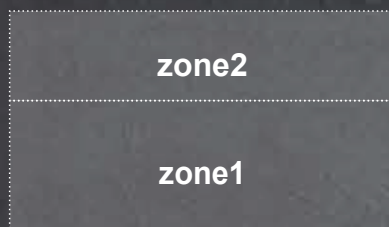


Table d'aspiration Division de la zone d'aspiration pour une meilleure gestion des jeux de supports de différents formats

JFX600-2513



Vannes de zone d'aspiration



Pédale

La zone d'aspiration qui maintient le support est divisée en deux sections le long de l'axe X de la table, et peut ainsi être adaptée à la taille du support utilisé en ouvrant/fermant des vannes. Une pédale située à côté du panneau de commande permet d'activer et de désactiver l'aspiration.

JFX600-2531



La JFX600-2531 prend en charge la fonction Toggle Print

Deux points de départ d'impression sont placés à l'avant et à l'arrière de la table d'impression afin de réduire le temps d'attente de l'imprimante en remplaçant le support à l'arrière de la table pendant que l'impression est effectuée à l'avant.

Cette fonction permet de renforcer l'efficacité de la production. La surface d'impression maximale pour le côté recto/verso lors de l'utilisation de la fonction Toggle Print est de 2 513 (2 500 x 1 300 mm).

Méthode Avant/Avant



Méthode Avant/Arrière



Caractéristiques techniques

Élément		JFX600-2513	JFX600-2531
Tête		Piézo à la demande	
		16 têtes d'impression - 4 rangées de 4 têtes - disposées en quinconce	
Résolution d'impression		600 dpi, 1 200 dpi	
Encre	Type	Encre rigide à séchage UV LH-100	
	Système d'alimentation	Encre souple à séchage UV LUS-120/LUS-150/LUS-211 ¹	
	Système de circulation encre	Bouteille d'un litre pour chaque encre	
Surface d'impression maximale (L x P)		2 500 x 1 300 mm	2 500 x 3 100 mm
Support	Dimensions (L x P)	Jusqu'à 2 500 x 1 300 mm	Jusqu'à 2 500 x 3 100 mm
	Hauteur	60 mm max.	
	Poids	50 kg/m ² maximum	
Absorption du support		Absorption par soufflerie + pédale	
Nombre de partitions de la zone d'absorption		2 partitions	9 partitions
Unité UV		Système UV LED	
Interface		Ethernet 10GBASE-T	
Certifications		Marquage CE (directive CEM et machines) / UL775 / RoHS / EAC / UKCA / RCM	
Alimentation		(200-240 VCA ±10 % 50/60 Hz ±1 Hz, 24 A) x 3	
Consommation électrique		Entrée 1-3, chaque entrée : 4 800 W maximum	
Environnement de fonctionnement	Température	20 - 30 °C	
	Humidité	35 à 65 % HR (sans condensation)	
	Température de précision garantie	20 - 25 °C	
	Gradient de température	±10 °C/h maximum	
	Niveau de poussière	0,15 mg/m ³ (similaire à un environnement général de bureau)	
Dimensions externes (L x P x H)		Environ 5 300 x 2 850 x 1 700 mm maximum	Environ 5 400 x 4 850 x 1 700 mm maximum
Poids		Environ 1 200 kg maximum	Environ 1 200 kg maximum

* 1 : L'extensibilité de l'encre souple varie en fonction du matériau d'impression. Veuillez à réaliser au préalable un test d'impression.
* 2 : La technologie MCT ne fonctionne qu'avec l'encre blanche.

Consommables

Élément	Couleur	Référence	Remarques
LH-100 Encre certifiée GREENGUARD Gold	Cyan	LH100-C-BA	
	Magenta	LH100-M-BA	
	Jaune	LH100-Y-BA	
	Noir	LH100-K-BA	
	Cyan clair	LH100-LC-BA	
	Magenta clair	LH100-LM-BA	
LUS-120 Encre certifiée GREENGUARD Gold	Blanc	LH100-W-BA	
	Transparent	LH100-CL-BA	
	Cyan	LUS12-C-BA	
	Magenta	LUS12-M-BA	
	Jaune	LUS12-Y-BA	
	Noir	LUS12-K-BA	
LUS-150 ¹ Encre certifiée GREENGUARD Gold	Cyan clair	LUS12-LC-BA	
	Magenta clair	LUS12-LM-BA	
	Blanc	LUS12-W-BA	
	Transparent	LUS12-CL-BA	
	Cyan	LUS15-C-BA	
	Magenta	LUS15-M-BA	
LUS-211 ² Encre certifiée GREENGUARD Gold	Jaune	LUS15-Y-BA	Conditionnement de l'encre : bouteille de 1 l
	Noir	LUS15-K-BA	
	Cyan clair	LUS15-LC-BA	
	Magenta clair	LUS15-LM-BA	
	Transparent	LUS15-W-BA	
	Cyan	LUS211-C-BA	
Apprêt	Magenta	LUS211-M-BA	
	Jaune	LUS211-Y-BA	
	Noir	LUS211-K-BA	
	Blanc	LUS211-W-BA	
	Transparent	LUS211-CL-BA	
	PR-200 ³	PR200-Z-BA	

* 1 : Si vous souhaitez utiliser une encre transparente dans le jeu d'encres LUS-150, choisissez l'encre transparente LH-100.
* 2 : L'encre LUS-211 est disponible dans certaines régions.
* 3 : L'apprêt PR-200 n'est pas compatible avec l'encre LUS-211.

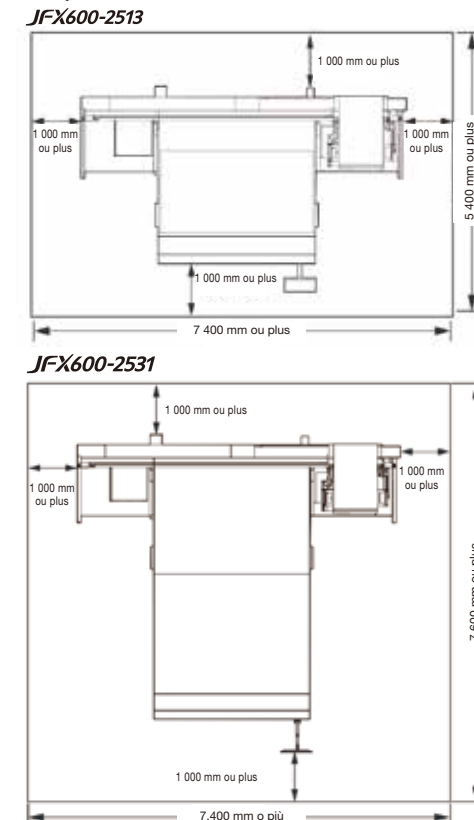
• Certaines illustrations présentées dans ce catalogue sont des rendus artificiels. • Les caractéristiques techniques, détails de conception et dimensions mentionnées dans ce catalogue sont sujets à modification sans préavis (à des fins d'amélioration technique, etc.). • Les noms de sociétés et de produits figurant dans ce catalogue sont les marques commerciales ou déposées des sociétés respectives. • Les imprimantes jet d'encre projettent des points extrêmement fins. Les couleurs peuvent donc légèrement varier après le remplacement des têtes d'impression. Notez également que si vous utilisez plusieurs imprimantes, les couleurs peuvent varier légèrement d'une unité à l'autre en raison de différences individuelles minimales. • Les caractéristiques techniques décrites dans ce catalogue datent d'avril 2024.



MIMAKI EUROPE BV

Stammerdijk 7E, 1112 AA Diemen, Pays-Bas
www.mimakieurope.com | Tél. : +31 20 4627640
@MimakiEurope

Espace d'installation



Options

Référence	Élément	Remarques
OPT-J0534	Option d'alimentation d'encre 3 l	Pour le modèle JFX600-2513
OPT-J0527	Kit Ioniseur	Kit antistatique
OPT-J0216	Unité d'aspiration (φ 3 mm x 200 mm)	Trifase, 200 V-240 V, 30 A, 3,4 kW
OPT-J0217	Unité d'aspiration (φ 1 mm x 200 mm)	Monofase, 200 V-240 V, 30 A, 1,9 kW
OPT-J0232	Unité d'aspiration (φ 3 mm x 400 mm)	Trifase, 380 V-480 V, 20 A, 3,4 kW
OPT-J0348	Kit de raccordement à la soufflerie en option	Nécessaire pour le raccordement d'une unité d'aspiration en option Pour le modèle JFX600-2513

* L'option d'alimentation d'encre 3 l et le kit de raccordement à la soufflerie en option pour le modèle JFX600-2531 seront disponibles en juin 2024.

Encres et supports :

- Veuillez à réaliser au préalable un test d'impression, étant donné que les propriétés physiques de l'encre (adhérence, résistance aux intempéries, etc.) diffèrent selon le support.
- Des apprêts, d'autres traitements de surface ou une protection de la surface comme un pelliculage peuvent s'avérer nécessaires en fonction de l'application.

Avis de sécurité :

- Ce produit est équipé d'un dispositif de rayonnement UV. Veuillez à prendre connaissance des remarques suivantes afin de garantir une utilisation sans danger.
- Ne fixez pas directement la source de lumière UV, et veuillez à ne pas y placer votre main ou à y exposer votre peau directement.
- En fonction du mode d'impression, les pièces imprimées qui ne sont pas encore séchées et durcies peuvent dégager des COV.
- Veuillez à lire et suivre attentivement les instructions et recommandations du manuel.

Pour
**PRODUITS
INDUSTRIELS**

Imprimante jet d'encre UV LED à plat grand format



JFX600 Series
JFX600-2513 / JFX600-2531



Productivité et qualité supérieures

Vitesse d'impression max. : 200 m²/h

Résolution d'impression max. : 1200 dpi

6 encres couleur max.



JFX600 Series

Bénéficiez d'une vitesse et d'une qualité d'image supérieures indispensables aux imprimantes graphiques grand format. Cette imprimante possède une vitesse d'impression maximale de 200 m²/h, une résolution maximale de 1 200 dpi et un jeu d'encre de 6 couleurs maximum, pour une qualité d'impression inégalée, ainsi que 3 types d'encre UV hautes performances au choix. Deux dimensions de table sont disponibles : 1 300 x 2 500 mm, pour les applications de signalétique générale, et trois mètres, pour les supports architecturaux. Offrez à vos clients des visuels exceptionnels grâce à sa simplicité d'utilisation et à ses fonctionnalités de sécurité dignes d'une imprimante grande vitesse.

Productivité incroyablement élevée

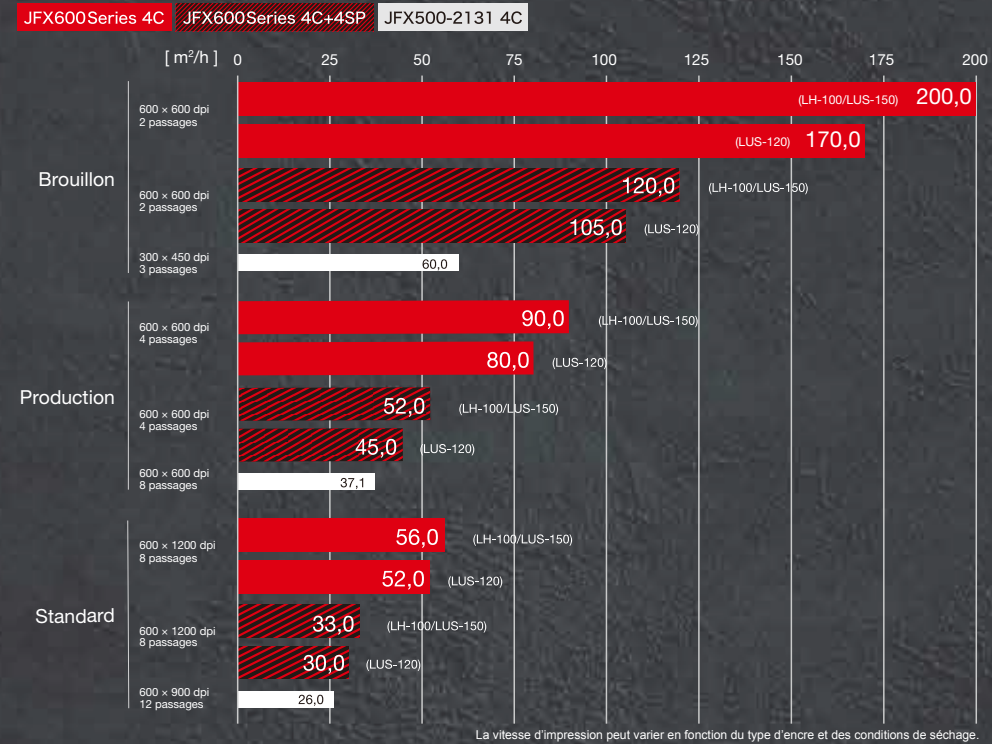
En comparaison à un mode d'impression de qualité d'image équivalente

Jusqu'à 330% plus rapide

Jusqu'à 330 %¹ plus rapide que le modèle précédent (JFX500-2131) grâce à l'ajout de nombreuses têtes d'impression. Cette hausse significative de productivité permet d'accélérer les délais d'exécution des imprimés grand format.

* 1 - Comparaison entre les séries JFX en mode Brouillon/4C/600 A-600 dpi/2P et JFX500-2131 en mode Brouillon/4C/300 A-450 dpi/3P

Comparaison de la vitesse, à qualité équivalente en impression 4C / 1 couche



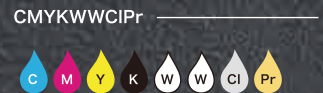
Prise en charge de six couleurs, dont des couleurs claires



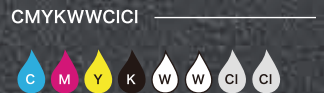
Jeu d'encre quadri assurant une productivité supérieure et pouvant atteindre une cadence d'impression de 200 m²/h



Possibilité d'ajouter des couleurs claires pour les travaux nécessitant des dégradés lisses et la reproduction de tons chair et de photos



Utilisation de l'encre transparente pour des finitions brillantes/mates, des impressions gaufrées et des impressions 2.5D (création de surfaces semi-stéréoscopiques), et apprêt pour une adhérence renforcée entre l'encre et le matériau

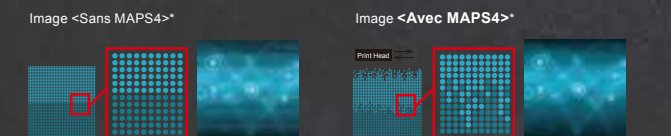


Encore plus de brillance et de texture grâce à l'application d'une double couche d'encre transparente.

Impressions d'une grande beauté grâce à la technologie Mimaki de contrôle de la qualité d'image

■ Système MAPS4 (Mimaki Advanced Pass System 4)

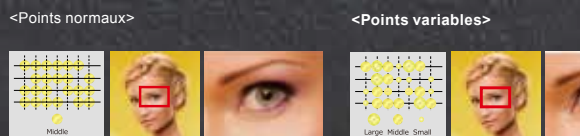
Cette technologie génère des imprimés lisses grâce à l'impression en dégradé des bords, afin de réduire les effets de bande (lignes horizontales), les couleurs irrégulières et les traces brillantes.



Le tracé du dégradé est automatiquement sélectionné et appliqué en fonction des conditions d'impression (type de support, type d'encre et résolution, par exemple).

■ Points variables

Trois tailles de points d'encre différentes assurent des imprimés de haute qualité et moins granuleux.



Combinaison de tailles de points (taille minimum de 7 pi) produisant des imprimés couleur lisses et sans grain

MPC avec interface utilisateur graphique

■ MPC (Mimaki Printer Controller)

Ce nouveau logiciel permet de commander l'écran tactile connecté à l'imprimante. Toutes les opérations sont organisées visuellement par catégorie et peuvent être exécutées sur l'écran MPC. Il est notamment possible de régler les conditions d'impression, de contrôler l'état du travail/de l'imprimante et l'historique des tâches, et de vérifier les consignes de maintenance.

État de gestion des travaux



État de gestion des conditions d'impression



Technologies fiables assurant un fonctionnement stable

■ NCU (Nozzle Check Unit)

Le capteur détecte automatiquement l'état de la buse. En présence d'une buse manquante, l'unité NCU effectue un nettoyage automatique pour remédier au problème.

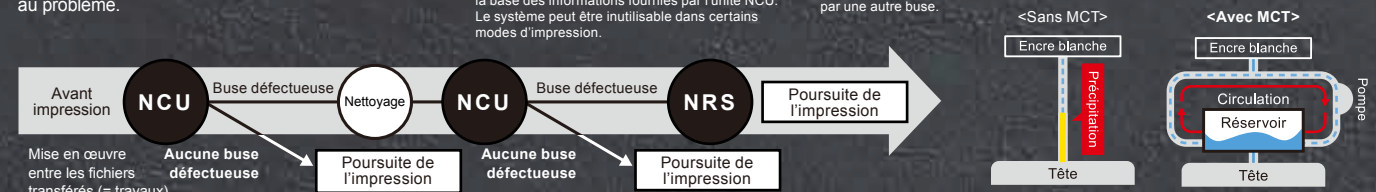


■ NRS (Nozzle Recovery System)
Si le nettoyage ne résout pas un problème de buse, ce système remplace automatiquement la buse défectueuse par une autre buse opérationnelle, afin que l'impression puisse se poursuivre sans avoir à réduire la vitesse



■ MCT (Mimaki Circulation Technology)

Un mécanisme de circulation d'encre est intégré dans le réservoir et le canal de distribution d'encre. Ce mécanisme active la circulation de l'encre blanche à intervalles réguliers afin de prévenir les problèmes au niveau des buses dus aux dépôts de pigments d'encre, et de stabiliser les performances d'impression.



L'impression 2.5D semi-stéréoscopique en toute simplicité ! Des impressions à haute valeur ajoutée grâce la fonction « 2.5D Texture Print » du logiciel « RasterLink7 » !

■ Mise en valeur stéréoscopique grâce à l'impression 2.5D

La toute nouvelle fonction « 2.5D Texture Print » de l'outil de traitement RIP de Mimaki, « RasterLink7 », vous permet de créer facilement des données de dégradés multicouches. L'impression gaufrée, l'une des solutions d'impression proposées par Mimaki, ou « imagerie de surface », permet d'obtenir une impression en relief via la superposition de plusieurs couches d'encre UV. Cette technique nécessite une préparation manuelle des données par étapes pour chaque couche afin de créer un rendu plus lisse. Toutefois, la « JFX200-2513EX » vous permet de créer facilement et progressivement des données d'impression 2.5D de différentes couches en utilisant « RasterLink7 » (accessoire de série) et Illustrator/Photoshop.

Une texture agréable au toucher



■ Encre blanche et encre transparente

L'application conjointe d'une encre blanche hautement concentrée comme couleur de base sur un support transparent ou très coloré permet d'obtenir des images polychromes encore plus éclatantes. L'encre transparente rehausse les effets décoratifs comme les finitions mates, brillantes et les effets de texture.

Encre transparente



(Brillant)

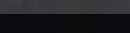


(Mat)

Encre blanche



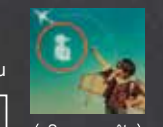
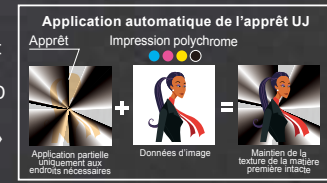
(Brillant)



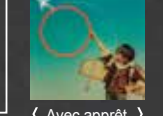
(Mat)

■ Apprêt jet d'encre

L'impression gaufrée, l'une des solutions d'impression proposées par Mimaki, ou « imagerie de surface », permet d'obtenir une impression en relief via la superposition de plusieurs couches d'encre UV. Cette technique nécessite une préparation manuelle des données par étapes pour chaque couche afin de créer un rendu plus lisse. Toutefois, la « JFX200-2513EX » vous permet de créer facilement et progressivement des données d'impression 2.5D de différentes couches en utilisant « RasterLink7 » (accessoire de série) et Illustrator/Photoshop.



(Sans apprêt)



(Avec apprêt)

Publicités extérieures



Cloison / Verre



Signalétique pour points de vente



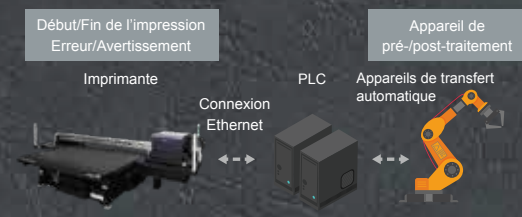
Contreplaqué



Automatisation des processus d'impression

■ Prise en charge des commandes Mimaki Device Language (MDL) pour automatiser les processus d'impression

Les commandes MDL permettent d'automatiser les processus de contrôle de l'imprimante, de gestion des travaux et de transfert des pièces depuis un appareil externe.

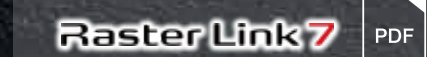


* Lors de l'utilisation des commandes MDL, veuillez à vous reporter au manuel distinct des commandes MDL inclus dans le kit SDK. * Il convient de noter que les défaillances de la machine causées par les commandes MDL ne sont peut-être pas couvertes par notre garantie.

Convivialité et fonctionnalités optimisées



Augmentation moyenne de 25 % de la vitesse de traitement RIP



Lancement de l'impression



Lancement de l'impression

Réduction de 25% du temps



Même éloigné de l'imprimante, l'utilisateur peut contrôler le fonctionnement de l'imprimante et sa consommation d'encre. Les imprimantes Mimaki se prêtent aux opérations planifiées et vous pouvez consulter leur état opérationnel et leurs performances, ce qui peut s'avérer utile à des fins de planification. Elles permettent également de bénéficier d'une fonction de maintenance programmée avancée et de préparer les recharges d'encre.

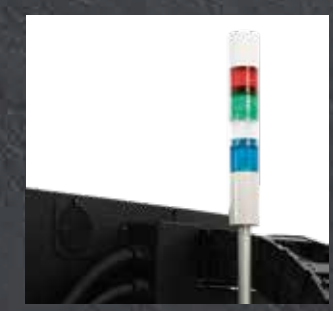


Dispositifs de prévention des anomalies

■ Capteur de prévention des intrusions au niveau de la zone opérationnelle



■ Témoin d'état de la machine



■ Détecteur des bourrages

