

## Logiciel RIP de nouvelle génération avec rendu 16 bits (en standard)

Un RIP puissant optimise toutes les fonctions avancées de l'UJV-160.



L'effet d'escalier est susceptible de se produire dans les dégradés.

Dégradé lisse sans effet d'escalier

## RasterLink Pro 4 SG

- Le RIP 16 bits lisse les dégradés et reproduit fidèlement les couleurs.
- Il est possible d'imbriquer des images différentes sur le RIP.
- Diverses fonctions d'édition, telles que : mise à l'échelle, rotation, mise en tuiles et découpage sont disponibles.
- Mise en réseau possible dans les environnements hybrides Windows et Macintosh.

### Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques	
Tête	Piézo "à la demande"
Résolution d'impression	600 dpi, 1200 dpi
Encre	Type
	Capacité maxi
Largeur d'impression maxi	Bobine : 1610 mm (63,3'), Rigide : 1 600 mm (63,0')
Support	Laize
	Épaisseur
	Poids
	Diam. de bobine
Découpe du support	Découpe manuelle
Dispositif UV	Équipé de deux LED UV
Séchage du support	Préchauffage et durant l'impression
Système de tension du support	Tambour tendeur (standard), intérieur/extérieur au choix
Interface	USB 2.0
Normes applicables	VCCI classe A, UL60950-1, FCCI classe A, Marquage CE (directive EMC, directive de basse tension), Rapport CB, RoHS
Alimentation	AC100V~120V, 200~240V±10%, 50~60Hz±1Hz, moins de 1,68 KVA
Environnement de fonctionnement	15 °C~30 °C, Hr 35~65 % (Sans condensation)
Dimensions (L x P x H)	Unité principale
	Capacité maxi + support de base
Poids	Unité principale
	Support de base

### Consommables

	Couleur	Référence	Remarques
Encre UV souple LF-200	C/M/J/N/B	SPC-591XX	Cartouche de 600 cc
Encre UV rigide LH-100	C/M/J/N/B	SPC-0597XX	
Solution de nettoyage (pour LF-200 et LH-100)		SPC-0606FS	Cartouche de 400 cc

### Nota

- Comme l'encre sous séchage non-UV émet des substances volatiles, une ventilation est requise.
- Les performances post-impression (adhérence, résistance aux intempéries, durabilité, etc.) varient selon le matériau.
- Veuillez tester au préalable les supports utilisés s'ils diffèrent de ceux décrits.
- Les performances d'adhérence varieront en fonction du support. Il peut parfois être nécessaire d'optimiser l'encre et le vernis barrière/ de surimpression.



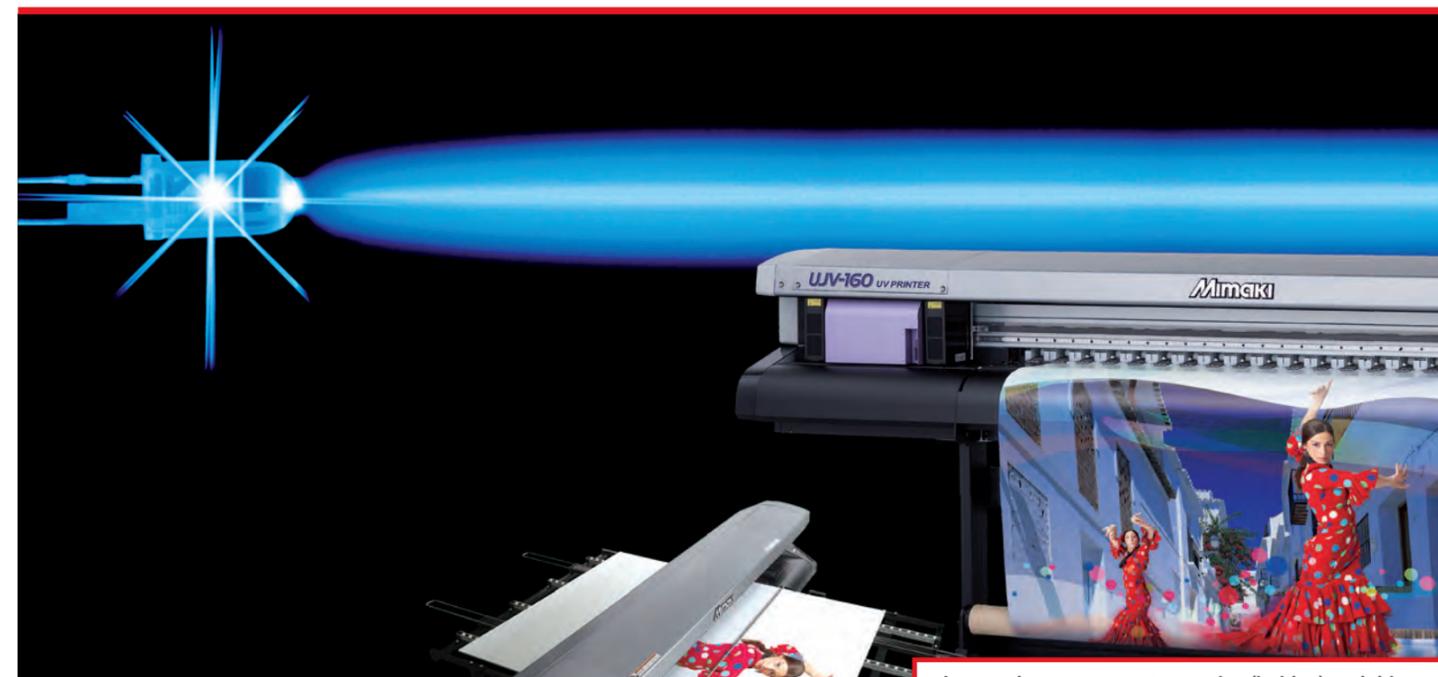
• Certains échantillons de cette brochure ont des rendus artificiels • Les spécifications, le design et les dimensions décrits aux présentes sont soumis à modification sans préavis (pour améliorations techniques ou autres) • Les noms de sociétés et de produits indiqués aux présentes sont des marques de commerce des sociétés respectives • Les imprimantes jet d'encre imprimant des points extrêmement fins, de sorte que les couleurs peuvent varier suivant le remplacement des têtes d'impression. Veuillez noter que l'utilisation de plusieurs imprimantes pourrait entraîner une faible variation des couleurs d'une unité à l'autre, en raison de légères différences individuelles • Sous réserve d'erreurs de composition

MIMAKI EUROPE B.V.

Stammerdijk 7E  
1112 AA Diemen, The Netherlands  
Tel. : +31-20-4627-642  
info@mimakieurope.com www.mimakieurope.com

## Imprimante jet d'encre hybride LED UV UJV-160

# Mimaki



Impression sur supports souples (bobine) et rigides



### Encres LED UV

Impression sur supports souples (bobine) et rigides

Encre souple / rigide

1200 DPI  
RÉSOLUTION MAXI

4 COULEURS + BLANC

7 m<sup>2</sup>/h 600 x 900 dpi  
5 m<sup>2</sup>/h 1200 x 1200 dpi

Imprime sur support thermosensible

Aucun temps de séchage

## Imprimante jet d'encre LED UV novatrice

L'impression sur supports thermosensibles désormais possible grâce à la technologie LED UV respectueuse de l'environnement



L'association Européenne de la Presse Numérique -EDP- a élu l'UJV 160 Imprimante Grand Format de l'Année 2009 (jusqu'à 1m 60)

MARCHÉ  
AFFICHAGE

Accédez à de nouveaux marchés par l'innovation

## Impression LED UV : avantages technologiques et environnementaux

### Avantages technologiques

- ✓ Aucun problème d'impression sur supports thermosensibles ou autre contrainte
- ✓ Aucun temps de séchage, le support imprimé sèche immédiatement
- ✓ Aucun temps de réchauffement de lampe UV
- ✓ Les LED UV durent 5000 heures

### Avantages environnementaux

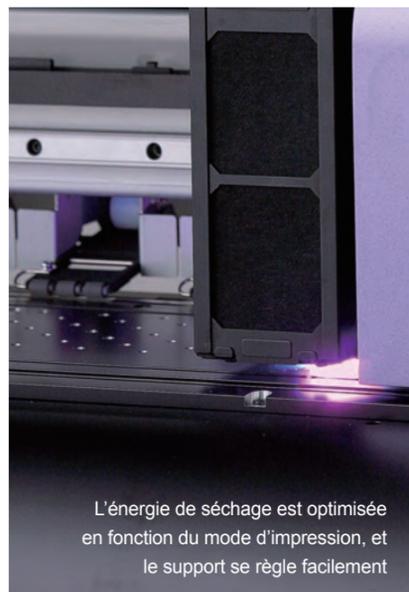
- ✓ Faible consommation d'énergie
- ✓ Faible taux d'émission de COV
- ✓ Impression sans ozone, pas de rayons ultraviolets à longueur d'onde courte
- ✓ Contenants d'encre Eco réutilisables (600 cc)



# Nouvelle technologie, nouveaux avantages

### Multifonctionnel

L'UJV-160 est très polyvalente. Les utilisateurs peuvent choisir d'imprimer des supports en bobines ou à plat avec une encre souple ou rigide. Peu importe le choix, l'UJV-160 offre des possibilités infinies pour l'impression de différentes applications sur différents types de supports.



L'énergie de séchage est optimisée en fonction du mode d'impression, et le support se règle facilement

### Pas de déformation du support

La vulnérabilité à la chaleur est l'un des problèmes associés à l'impression sur PVC. Les utilisateurs emploient l'UJV-160 pour éliminer ces problèmes. La première imprimante jet d'encre de Mimaki utilisant la technologie LED UV n'émet pas de rayons infrarouges qui causent une déformation thermique du PVC. Cette technologie de séchage LED UV novatrice permet une impression sans souci sur PVC et d'autres matériaux thermosensibles.

### Aucun temps de séchage

Le séchage UV permet une polymérisation immédiate. Par conséquent, aucun temps de séchage post-impression n'est requis. Le délai d'exécution de l'impression au traitement est raccourci, ce qui se traduit par une meilleure productivité et plus d'efficacité.

### Des encres UV rigides et souples

L'encre souple LF-200 permet d'imprimer sur des supports courbes et étirables, tandis que l'encre rigide LH-100 imprime sur des supports rigides. Ces encres sont proposées en contenants de 600 cc dans des emballages Eco réutilisables.

La formule utilisée pour les encres souples LED UV de Mimaki permet d'étirer les supports une fois imprimés pour des applications telles que l'habillage de véhicule. L'encre séchée ne fissure pas, même lorsque la surface est pliée ou courbée. Ceci permet l'impression sur PVC fin pour l'habillage de véhicule, volets et autres applications similaires. 3M offre un programme de garantie MCS\* pour les supports imprimés avec l'encre LF-200.

\* Uniquement lorsque des supports 3M spécifiques et la méthode conseillée sont utilisés.

### L'encre blanche

La fonction de surimpression de l'encre blanche, innovation exclusive de Mimaki, permet l'impression simultanée du blanc et des couleurs sur des supports transparents ou opaques. Elle produit également un fini superbe grâce à une surimpression précise.



### Une technologie respectueuse de l'environnement

La technologie de séchage LED UV n'émet pas de rayons ultraviolets à longueur d'onde courte qui génère de l'ozone. De plus, les encres à séchage LED UV émettent un faible taux de COV, réduisant encore davantage l'empreinte environnementale.

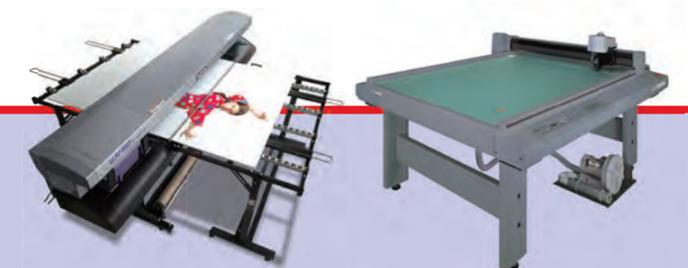
Les LED UV durent jusqu'à 5 000 heures et réduisent la consommation d'énergie de la moitié ou moins, comparativement aux lampes UV traditionnelles.\*

\* Comparativement à la lampe aux halogénures métalliques de Mimaki



### Les supports et applications

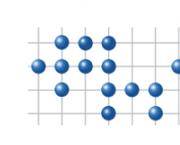
L'UJV-160 permet l'impression sur supports en bobine et à plat (rigides). Les supports sont notamment : vinyle, caissons lumineux, bannière, toile, papier, panneaux de composite d'aluminium, panneaux en acrylique, cartons, cartons mousse et cartons ondulés.



Impression avec découpe intégrée avec la Série CF2 pour supports rigides jusqu'à 10 mm

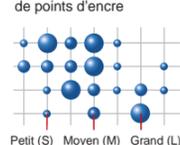
### Points traditionnels

Tailles de point uniformes



### Point variable

Trois différentes tailles de points d'encre



### Tailles de points variables

3 tailles de points, S, M et L, peuvent être contrôlées. Il est également possible d'utiliser une taille de point uniforme.

### Une qualité d'image élevée avec une impression à 1200 dpi et en échelle de gris

L'UJV-160 produit des images de haute qualité à une résolution de 1200 x 1200 dpi et imprime en trois tailles de points variables, permettant d'obtenir des couleurs riches et attractives donnant vie aux images du designer.

### Vitesse d'impression (points variables)

	m <sup>2</sup> /h (sq.ft.)
1200 x 1200 dpi 8 passes Unidirectionnel	5.0 (53.8)
600 x 900 dpi 6 passes Unidirectionnel	7.0 (75.3)
600 x 600 dpi 4 passes Bidirectionnel	12.0 (129.1)

\* Selon le mode d'impression, l'encre à échange non-UV demeure