

MISEZ SUR UN AVENIR
TOUT EN COULEUR

Logiciel

LOGICIEL DE MISE EN PAGE 3D LINK DE MIMAKI

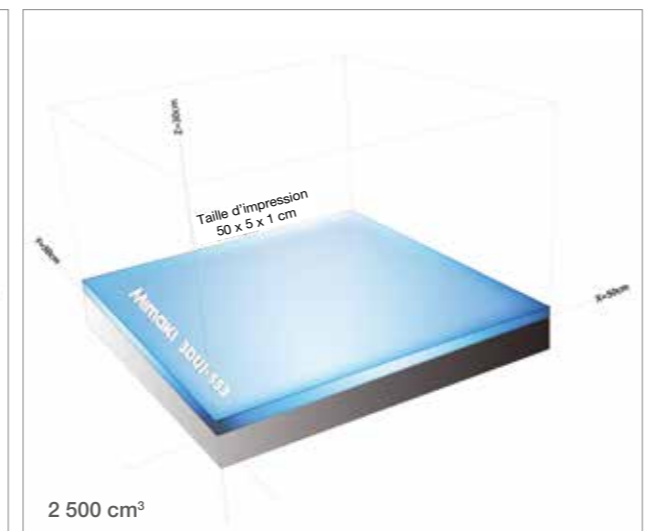
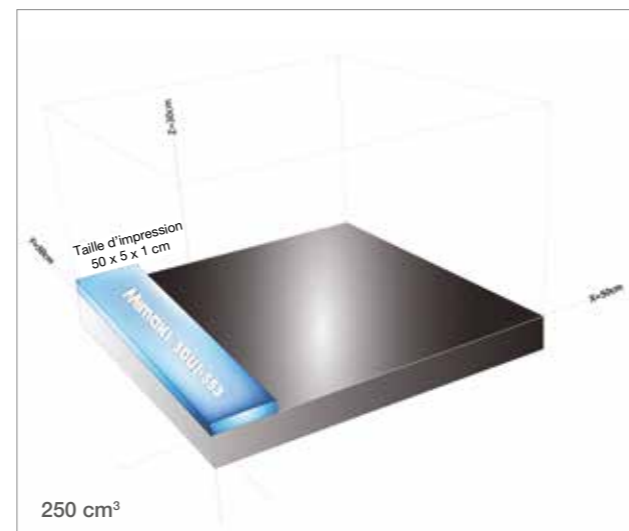
- 1 Chargement de données (formats disponibles : STL, OBJ, VRML, PLY, 3MF)
- 2 Rotation, zoom avant/arrière, déplacement et indication du nombre de copies pour présentation en tableau
- 3 Sélection du mode de modelage et envoi d'une tâche de modelage au logiciel de commande d'impression Printer Driver de Mimaki intégré à l'imprimante 3DUJ-553

PILOTE D'IMPRIMANTE MIMAKI

- Logiciel de commande d'impression intégré à l'imprimante
- Utilisation simple grâce au grand écran situé sur l'imprimante
- Réglage et démarrage du modelage, vérification du dossier d'impression, vérification des buses et nettoyage

VITESSES D'IMPRESSION

| Taille d'impression X : 5 cm ; Y : 50 cm ; Z : 1 cm = 250 cm ³ | | | | Taille d'impression X : 50 cm ; Y : 50 cm ; Z : 1 cm = 2 500 cm ³ | | | |
|---|-----------------|-----------------|--------------------|--|-----------------|-----------------|--------------------|
| Mode d'impression | Rapide | Standard | Qualité supérieure | Mode d'impression | Rapide | Standard | Qualité supérieure |
| Épaisseur de couche | 42 µm | 32 µm | 19 µm | Épaisseur de couche | 42 µm | 32 µm | 19 µm |
| Résolution | 600 x 300 x 600 | 600 x 300 x 800 | 600 x 300 x 1 270 | Résolution | 600 x 300 x 600 | 600 x 300 x 800 | 600 x 300 x 1 270 |
| Durée d'impression | 1 h 30 | 1 h 45 | 2 h 24 | Durée d'impression | 8 h 17 | 9 h 41 | 13 h 12 |



Le temps de fonctionnement avant et après l'impression n'est pas pris en compte. Le temps d'impression est calculé à l'aide de 3D Link.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| Élément | | | 3DUJ-553 |
|-------------------------------------|---------------------|--|---|
| Tête d'impression | | | Tête d'impression piézoélectrique à la demande, 8 têtes en ligne |
| Type d'encre | | | MH-100 (encre pour matériau de modelage), SW-100 (encre pour matériau de support) |
| Alimentation en encre | Volume du réservoir | C, M, J, N Blanc, transparent, matériau de support | 3 L/couleur 5 L/couleur |
| | Alimentation | C, M, J, N Blanc, transparent, matériau de support | 1 L x 1 bouteille/couleur 4,8 L x 1 bouteille/couleur |
| Épaisseurs de couches disponibles | | | 19 µm (qualité supérieure), 32 µm (standard), 42 µm (rapide) |
| Taille/poids de modelage maximal(e) | | | X : 508 mm/Y : 508 mm/Z : 305 mm/70 kg ou moins |
| Fonction de circulation | | | Disponible (circulation d'encre dans la tête) |
| Dispositif UV | | | Dispositif d'irradiation DEL-UV à refroidissement par eau x 2 unités (Installation sur le chariot de la tête) |
| Interface | | | Ethernet 1000BASE-TX |
| Niveau de bruit | | | En veille : 58 dB ou moins (FAST-A, mesuré à 1 m de la source à l'avant, à l'arrière, du côté droit et du côté gauche)/Fonctionnement continu : 65 dB ou moins/Fonctionnement intermittent : 70 dB ou moins |
| Alimentation électrique | | | Monophasé, CA, 100-120 V/220-240 V ± 10 %, 50/60 Hz ± 1 Hz |
| Dimensions (L x P x H) | | | 2 250 mm x 1 500 mm x 1 550 mm |
| Poids | | | 600 kg |
| Logiciel | | | 3D Link de Mimaki, Printer Driver de Mimaki |

FOURNITURES

| Nom du produit | | Code article | Remarques |
|----------------|---------------------|--------------|--------------------|
| MH-100 | Cyan | MH100-C-BA | Bouteille d'1 L |
| | Magenta | MH100-M-BA | |
| | Jaune | MH100-Y-BA | |
| | Noir | MH100-K-BA | |
| | Blanc | MH100-W-BD | |
| SW-100 | Transparent | MH100-CL-BD | Bouteille de 4,8 L |
| | Matériau de support | SW100-Z-BD | |

OPTIONS

| Élément | Code article | Remarques |
|----------------|--------------|---|
| MPM+i1 Pro Set | MPM3+i1 | Logiciel de gestion des couleurs et colorimètre |

* Certains des exemples de cette brochure sont rendus de manière artificielle • Les caractéristiques techniques, la conception et les dimensions mentionnées dans cette brochure sont sujettes à modification sans préavis (à des fins d'améliorations techniques, etc.)
• Les noms d'entreprises et de produits mentionnés dans cette brochure sont des marques de commerce de leurs sociétés respectives • Les imprimantes à jet d'encre forment des points extrêmement fins. Par conséquent, les couleurs risquent d'être différentes après le remplacement des têtes d'impression. Par ailleurs, si plusieurs imprimantes sont utilisées, les couleurs pourraient légèrement varier d'une unité à l'autre en raison de légères différences individuelles • Sous réserve d'erreurs de composition

MEU3DUJ02-F

UV Curable Inkjet System 3D Printer

3DUJ-553

LA PREMIÈRE IMPRIMANTE À
JET D'ENCRE 3D AU MONDE
AVEC PLUS DE 10 MILLIONS
DE COULEURS

Mimaki Europe B.V. Stammerdijk 7E, 1112AA Diemen, Pays-Bas T : +31 20 462 7640 www.mimakieurope.com info@mimakieurope.com twitter : @MimakiEurope
Bureau France: Les Flamans, Zone Paris Nord 2, 13 rue de la Paroisse, BP 63121 Tremblay en France, 95975 Roissy CDG Cedex, France T : +33 1 48 63 27 48



Mimaki

Imprimez plus de 10 millions de couleurs

L'IMPRIMANTE 3DUJ-553 DE MIMAKI OFFRE LE PREMIER MODELAGE 3D AU MONDE AVEC PLUS DE 10 MILLIONS DE COULEURS, SOIT UNE COUVERTURE D'ENVIRON 84 % DE L'ESPACE CHROMATIQUE COULEUR FOGRA 39L ET DE 90 % DE L'ESPACE CHROMATIQUE SUOP. AVEC UNE ÉPAISSEUR DE COUCHE DE 19 µm SEULEMENT, LA MACHINE PRODUIT DES MODÈLES 3D AUX SURFACES LISSES ET AUX DÉTAILS IMPRESSIONNANTS.

UN RENDU DES COULEURS POUR LE MOINS RÉALISTE

Le logiciel 3D Link de Mimaki a recours à un profil ICC pour imprimer des couleurs d'une précision optimale. Parallèlement, les concepteurs peuvent utiliser ce profil ICC dans l'environnement d'épreuve de Photoshop. Les couleurs imprimées sont immédiatement simulées à l'écran et peuvent être ajustées en toute simplicité, ce qui permet de gagner du temps et de l'argent en évitant les tests d'impression.

L'ENCRE TRANSPARENTE POUR PLUS DE POSSIBILITÉS

Outre la création d'objets en 3D transparents, l'encre transparente peut être mélangée à des encres de couleur pour ajouter de la transparence aux modèles. Augmentez ainsi les possibilités de l'imprimante 3DUJ-553 en matière de conception.

MATÉRIAU DE SUPPORT HYDROSOLUBLE

Le matériau de support peut être éliminé en toute simplicité en plaçant l'objet dans l'eau. Le processus manuel qui consiste à couper les étiquettes ou les structures de support s'avère donc inutile et les risques d'endommagement du modèle sont éliminés. Le processus d'élimination du matériau de support peut être accéléré en chauffant l'eau à 35 °C, ce qui crée un courant dans le réservoir, ou simplement en utilisant un réservoir d'eau à ultrasons.



Un ensemble de fonctions d'impression 3D efficaces

GRÂCE AUX FONCTIONS UNIQUES DE L'IMPRIMANTE 3DUJ-553 DE MIMAKI, LAISSEZ LIBRE COURS À VOTRE CRÉATIVITÉ ET FAÇONNEZ DES OBJETS DURABLES POUVANT ATTEINDRE 50 X 50 X 30 CM

MATÉRIAU DE MODELAGE INNOVANT

L'imprimante 3DUJ-553 de Mimaki utilise de la résine photopolymère pigmentée comme matériau de modelage, pour une résistance similaire à celle du plastique ABS. Le matériau est aussi résistant à l'eau. Par conséquent, même si un modèle imprimé est placé dans l'eau pour éliminer le matériau de support, aucune décoloration et aucun dommage ne sont constatés.

POSSIBILITÉS APRÈS IMPRESSION

Les possibilités supplémentaires après impression sont notamment les suivantes : la surimpression, pour une meilleure résistance aux intempéries, le polissage, et l'application d'une couche de peinture. Elles peuvent avoir lieu immédiatement à la fin du processus de modelage.

TAILLE D'IMPRESSIION MAXIMALE HORS NORME

Avec une taille d'impression maximale d'environ 50 x 50 x 30 cm (L x P x H), l'imprimante 3DUJ-553 offre des performances supérieures à celles de la plupart des imprimantes 3D comparables.

SYSTÈME DE JET D'ENCRE POLYMÉRISABLE AUX UV ÉPROUVÉ

Avec la technologie de jet d'encre polymérisable aux UV, l'imprimante procède à des jets d'encre successifs jusqu'à ce que l'objet prenne forme, tandis que la source de lumière UV durcit ou sèche l'encre après chaque impression de couche.

MÉTHODE D'IMPRESSIION EN COUCHES ET DE COLORATION

Le modelage consiste à utiliser simultanément de l'encre et du matériau de support pour imprimer les données des objets 3D.



UV Curable Inkjet System 3D Printer

3DUJ-553



UNE TOUTE NOUVELLE APPROCHE DE L'IMPRESSIION 3D

L'imprimante 3DUJ-553 de Mimaki est la première imprimante 3D au monde à proposer plus de 10 millions de couleurs. Elle permet non seulement de produire des objets 3D, mais également d'éliminer les tâches de finition fastidieuses ainsi que le risque d'endommagement des petites pièces complexes.



Technologies de base : pour des résultats inégalés

LES TECHNOLOGIES DE BASE DE MIMAKI OFFRENT UNE COMBINAISON INÉGALÉE : PRODUCTION STABLE ET RENDU DE QUALITÉ OPTIMALE. LA TECHNOLOGIE BREVETÉE INNOVANTE, INTÉGRÉE AUX TECHNOLOGIES DE BASE, OFFRE DES AVANTAGES CONSIDÉRABLES AUX OPÉRATEURS D'IMPRESSIION.

PRODUCTION STABLE



NCU

La fonction de vérification des buses contrôle automatiquement l'état des buses et exécute un cycle de nettoyage en cas de besoin



MCT

La technologie MCT (Mimaki Circulation Technology) assure régulièrement la circulation des encres pour éviter le dépôt des pigments



EVENT MAIL

envoie l'état de l'imprimante à un téléphone mobile par Internet. En association avec la caméra intégrée, la surveillance à distance est facilitée et permet d'éviter les erreurs d'impression

QUALITÉ D'IMAGE SUPÉRIEURE



VARIABLE DOT

produit des impressions haute densité en éliminant l'espace entre les points



WCT

La technologie de contrôle des courbes garantit un rendu de qualité supérieure grâce à l'éjection de gouttes d'encre presque parfaitement rondes

Prototypes | Production industrielle
Maquettes | Figurines
Modèles de présentation détaillés | Jouets
Œuvres d'art en 3D | Accessoires...